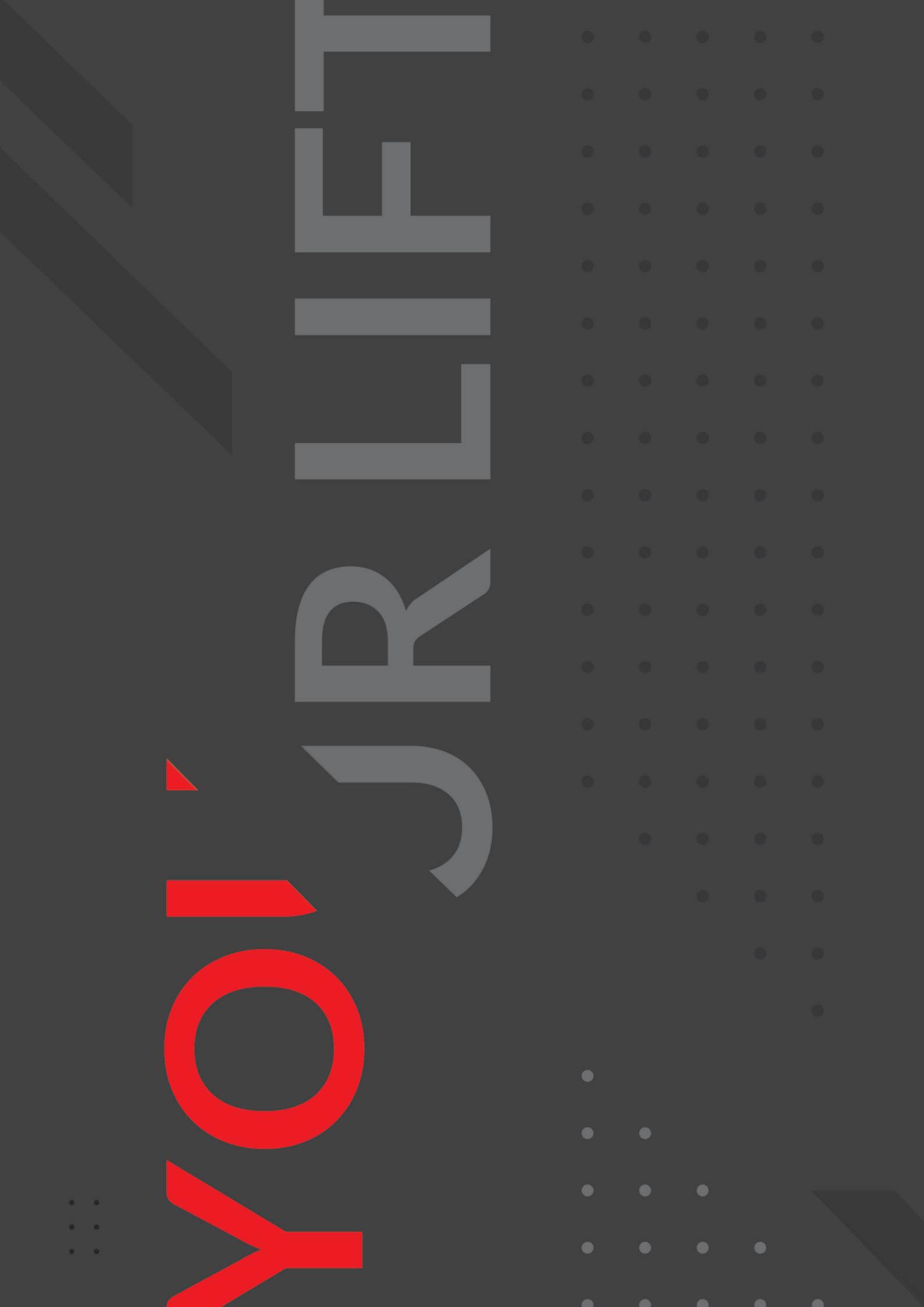


آسانسور شما





HELLO

WORLD

WELCOME

شرکت آرون لیفت



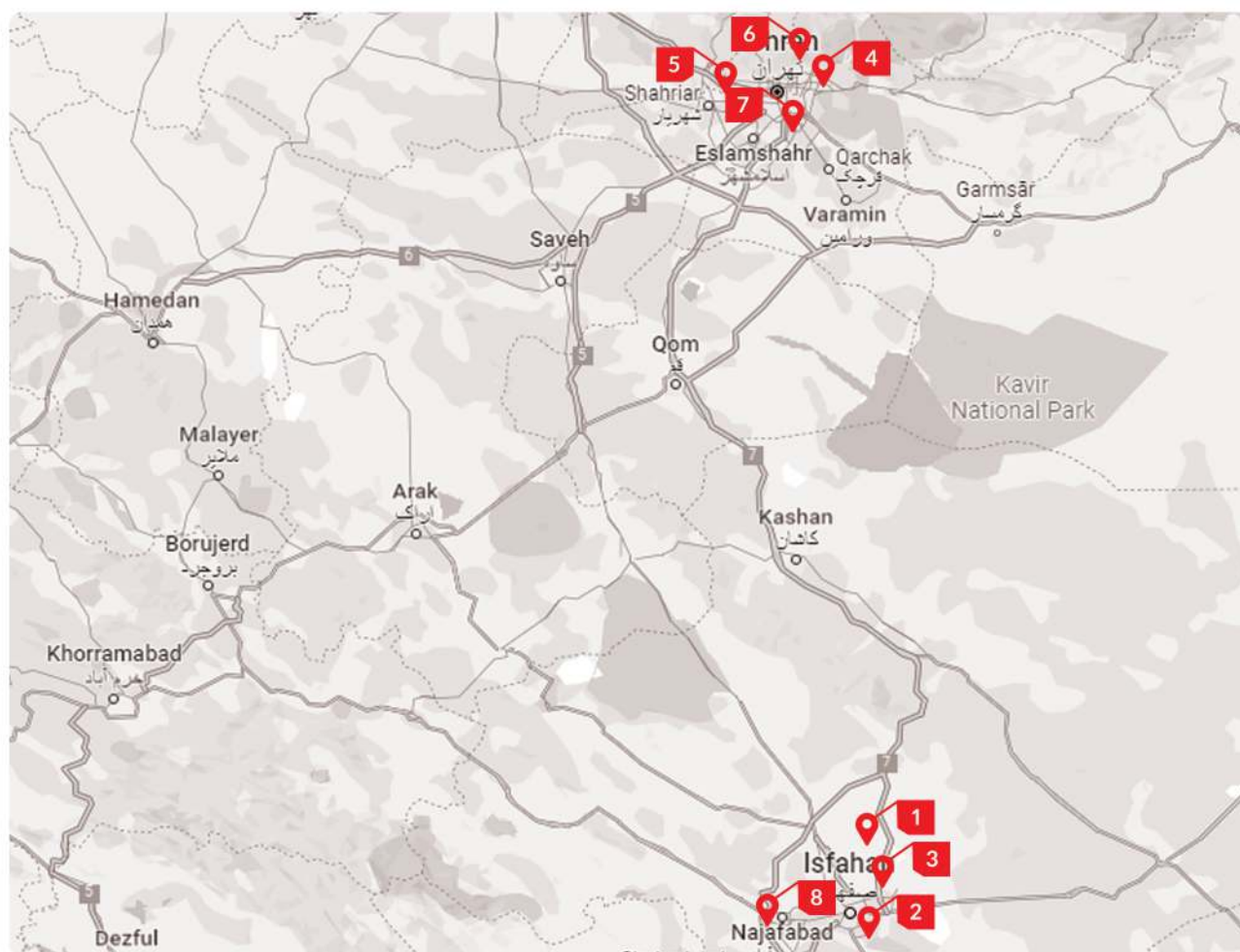
ابراهیم نصیری

شرکت مهندسی آسانبر برج آرون با نام تجاری آرون لیفت با کادر مدیریتی جوان و در عین حال باتجربه و متخصص در صنعت آسانسور و پله برقی در سال 1388 تاسیس گردید. استراتژی شرکت بر سه اصل نوآوری در طراحی، کیفیت در اجرا و تعهد در خدمات پس از فروش پایه گذاری شده است. در زمینه نوآوری در طراحی، استفاده از سیستم های مدرن بر پایه صنعت آسانسور روز دنیا و بهینه در مصرف انرژی در دستور کار قرار گرفت. راه اندازی آسانسورهای متعدد با استفاده از موتورهای بدون گیربکس (GEARLESS) و سیستم های بدون موتورخانه (MO-MRL TOR ROOM LESS) در ساختمانهای مسکونی و اماکن پر تردد اداری، تجاری، درمانی و گردشگری گواه موفقیت ما در این زمینه است. جهت ایمنی و کیفیت در نحوه اجرا، شرکت آرون لیفت از هیئت مدیره با دانش و تجربه بیش از دو دهه حضور مستمر و فعال در زمینه آسانسور و حدود 18 نفر تکنسین و 2 مدیر فنی و یک مدیر در واحد R&D با تجربه و دارای تحصیلات مرتبط بهره میبرد. آرون لیفت جهت رفاه حال مشتریان و در راستای تعهد در خدمات پس از فروش، سرویس و نگهداشت آسانسور را توسط کادر مجرب و بصورت شبانه روزی ارائه میدهد.

ARON LIFT

ARON LIFT آرون لیفت

نمونه کارهای منتخب



1 پروژه مجتمع فولاد مبارکه: 5 دستگاه آسانسور

2 پروژه ذوب آهن اصفهان: 3 دستگاه آسانسور

3 پروژه درمانگاه شهرضا اصفهان: 2 دستگاه آسانسور

4 پروژه پردیس تهران: 16 دستگاه آسانسور

5 پروژه پرند تهران: 3 دستگاه آسانسور

6 پروژه پله برقی پردیس تهران: 7 لاین پله برقی

7 پروژه مجتمع پالمیرا نارمک تهران: 4 لاین پله برقی

8 پروژه منظریه خمینی شهر اصفهان: 40 دستگاه آسانسور



3 هزار
سرویس انجام شده

900
طراحی آسانسور

300
آسانسور نصب شده

دوره های شرکت کرده

- لیفت دیزاینر 2022
- نرم افزار سالیید ورک
- راه اندازی مکانیکال و الکتریکال آسانسور
- نرم افزار اتوکد 2020
- ابزار دقیق و PLC (اتوماسیون صنعتی)
- نرم افزار آباکوس
- مونتاژ و نقشه خوانی و تعمیرات پکیج وارداتی KONE
- استاد و عضو هیات علمی دانشگاه علمی و کاربردی آسانسور در اصفهان از سال 1393 تا 1397
- مربی و آزمونگر فنی حرفه ای آسانسور و پله برقی در اصفهان از سال 1392 تا 1394

راه های ارتباط

آدرس: اصفهان خیابان ابولحسن اصفهانی
ساختمان فرنام طبقه دوم واحد 202 و 203
نمایشگاه دائمی: اصفهان خیابان فیض
خیابان آیت الله رحیم ارباب نبش کوچه شهید فتحی (12)

اینستاگرام:
@aronlift.ir
وبسایت:
aronlift.ir

شماره تلفن:
+989131642964
+9831 32618182

شماره:	۳۵۱۹/۱۳۳۹۳۲
تاریخ:	۱۳۹۶/۰۵/۱۷
شناسه کسب و کار:	۱۳۹۶۱۱۳۳۴۵۳۲
تاریخ بهره برداری:	۱۳۹۶/۰۵/۱۵


 جمهوری اسلامی ایران
 وزارت صنعت، معدن و تجارت

پروانه واحد طراحی و مونتاژ آسانسور

با توجه به مدارک تخصصی و تجربی ارائه شده از سوی شرکت آسانسور معدن و تجارت امکان فراهم آمده و نظر به کسب امتیاز ۶۱ از ۱۰۰ طبق ارزیابی انجام شده، بدینوسیله به موجب این پروانه، آن شرکت با شماره ثبتی ۴۸۴۵۲ و شناسه ملی ۱۰۲۶۰۶۶۶۶۲۴ با رعایت کلیه قوانین و مقررات مرتبط و رعایت استانداردها و ضوابط ایمنی مربوط به صنعت آسانسور، مجاز به انجام مجموعه فعالیت های طراحی، محاسبه، تامین قطعات و تجهیزات، نصب و راه اندازی آسانسور در محل (مونتاژ) و ارائه خدمات پس از فروش آسانسورهای نصب نموده، می باشید.

محل استقرار شرکت:

استان: اصفهان، شهرستان: اصفهان، خ سروش نویسه به میدان قدس طیف سوم آزمایشگاه سروش واحد ۲

این پروانه با توجه به اولین پروانه طراحی و مونتاژ آسانسور به شماره ۹۶/۱۰/۱۳۶۵۶۰ و تاریخ ۹۶/۱۰/۱۳ صادر و جایگزین آخرین پروانه طراحی و مونتاژ آسانسور به شماره ۶۴۳۰۳ مورخ ۹۶/۱۰/۱۳ شده است. مدت اعتبار این پروانه به استناد موافقت کارگروه نظارت بر عملکرد شرکت های آسانسور استان تهران مورخ ۹۹/۰۸/۲۶ از تاریخ ۹۹/۰۸/۳۰ تا تاریخ ۱۴۰۵/۰۸/۳۰ میباشد و پس از انقضای اعتبار پروانه صرفا در صورت تمدید آن از سوی سازمان صنعت معدن و تجارت استان، شرکت میتواند به فعالیت خود ادامه دهد. پروانه طراحی و مونتاژ آسانسور به شماره ۶۴۳۰۳ مورخ ۹۶/۱۰/۱۳ ابطال و در پرونده شرکت بایگانی گردید.


 اسرافیل احمدیه
 رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان

تذکر: توضیحات لازم در پشت پروانه درج شده است.




شرکت معدن و تجارت استان اصفهان

گواهینامه آموزشی

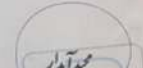

 آقای ابراهیم نصیری

فرزند غلامعلی دانه و شماره ملی ۱۳۸۹۷۵۶۷۹۱

در دوره آموزشی آشنایی با استانداردهای مقررات ایمنی ساخت و نصب آسانسورهای برقی (گیرلس - روم لس)

که در روز ۱۳ و ۱۴ تیرماه ۱۳۹۲ به مدت ۱۴ ساعت

برگزار گردید حضور یافت و این دوره را با موفقیت به پایان رسانده است.


 امیر خاتمی
 مدیرکل اداره استاندارد استان اصفهان


 امیر خاتمی
 مدیرکل شرکت معدن و تجارت استان اصفهان



مشخصات پروژه

متراژ زیر بنای مسکونی :

1000 متر مربع

تعداد توقف :

هشت طبقه

آرایش طبقات :

پارکینگ، لابی 1.2.3.4.5، روف گاردن

نام کارفرما :

شماره تماس کارفرما:

توقف در پشت بام دارد؟

بله

تعداد واحدها :

18

کاربری :

مسکونی

آدرس پروژه :

مسکونی

کشور:

ایران

استان:

تهران

شهر:

تهران

با توجه به موارد اعلام شده در صفحه قبل شروع به آنالیز ترافیک جهت مشخص شدن **تعداد آسانسور**، **ظرفیت آسانسور** و **سرعت آسانسور** می کنیم.

محاسبه ظرفیت آسانسور

$$HC = \text{Room} \times \underbrace{1/75}_{\text{استفاده کننده از آسانسور در هر اتاق}} \times \underbrace{0/06}_{\text{درصد استفاده}} = 124 \times 1/75 \times 0/06 = 12/79 \approx \mathbf{13 \text{ person}}$$

ظرفیت جابجایی اتاق

محاسبه تعداد آسانسور

$$I = \frac{R.T.T}{N} \Rightarrow N = \frac{R.T.T}{I} \Rightarrow N = \frac{110/575}{100} = 1/11 \approx \mathbf{1}$$

مدت زمان طول سفر زمان انتظار تعداد آسانسور باتوجه به میحث 15 حداکثر باید 100 ثانیه باشد

محاسبه R.T.T

باتوجه به جدول 7 (در بخش ابنیه آسانسور) بین 13 نفر و 7 توقف عدد **5/5** حاصل میشود.

باتوجه به جدول 4 (در بخش ابنیه آسانسور) برای سوار و پیاده شدن **13** ثانیه لازم است.

$$\frac{13}{5/5} = 2/36 \approx 2$$

در هر توقف **2** نفر از کابین پیاده میشوند.

$$5/5 \times 2 = 11$$

زمان پیاده شدن در طبقات **11** ثانیه میباشد.

$$(5/5 + 1) \times 5/9 = 38/35$$

باتوجه به جدول 8 (در بخش ابنیه آسانسور) زمان باز و بسته شدن درب **38/35** ثانیه میشود.

$$13 + 11 + 38/35 = 62/35$$

مجموع زمان توقف ها **62/35** میشود.

$$62/35 + 6/2 = 68/55$$

در این قسمت 10% ضریب ناکارآمدی درب ها به مجموع زمان توقف ها اضافه میکنیم که در مجموع میشود **68/55** ثانیه.

$$7 \times 3/65 = 25/55$$

طول کل مسیر حرکت

$$\frac{25/55}{5/5} = 4/6$$

فاصله بین دو توقف با احتساب تعداد توقف احتمالی

$$4/6 \times 5/5 = 25/3$$

باتوجه به جدول 6 (در بخش ابنیه آسانسور) حرکت بین دو توقف معادل **25/3** ثانیه میشود.

$$\frac{25/3 - 9/1}{1/6} = 10/125$$

محاسبه زمان برگشت باتوجه به اینکه توقف نداشته باشیم

$$31/9 + 10/125 = 42/025$$

کل زمان رفت و برگشت

$$R.T.T = 68/5 + 42/025 = 110/575$$

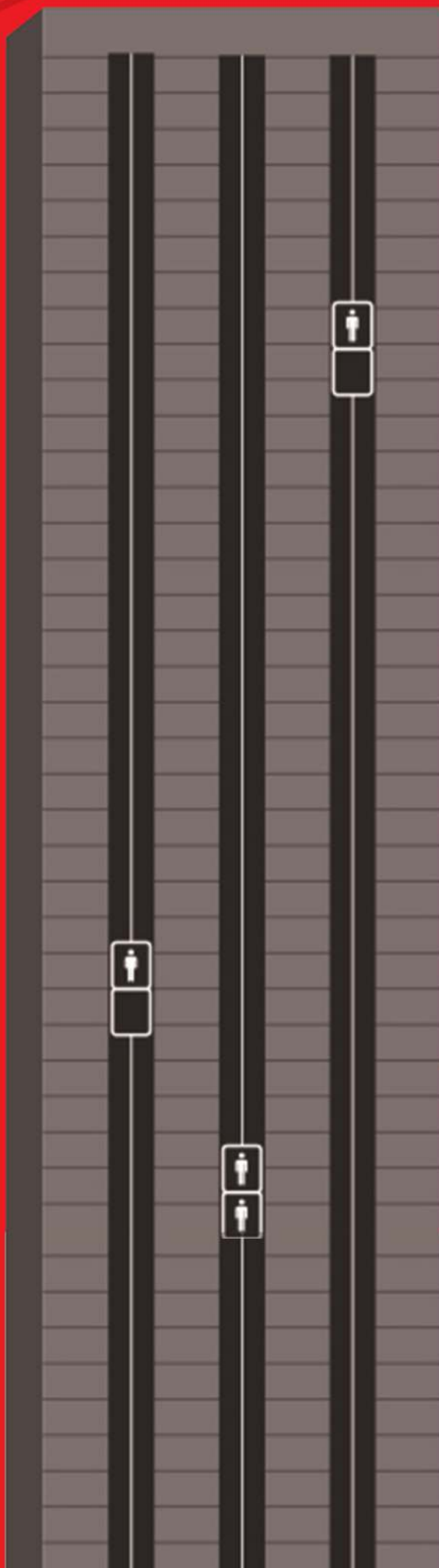
مدت زمان طول سفر

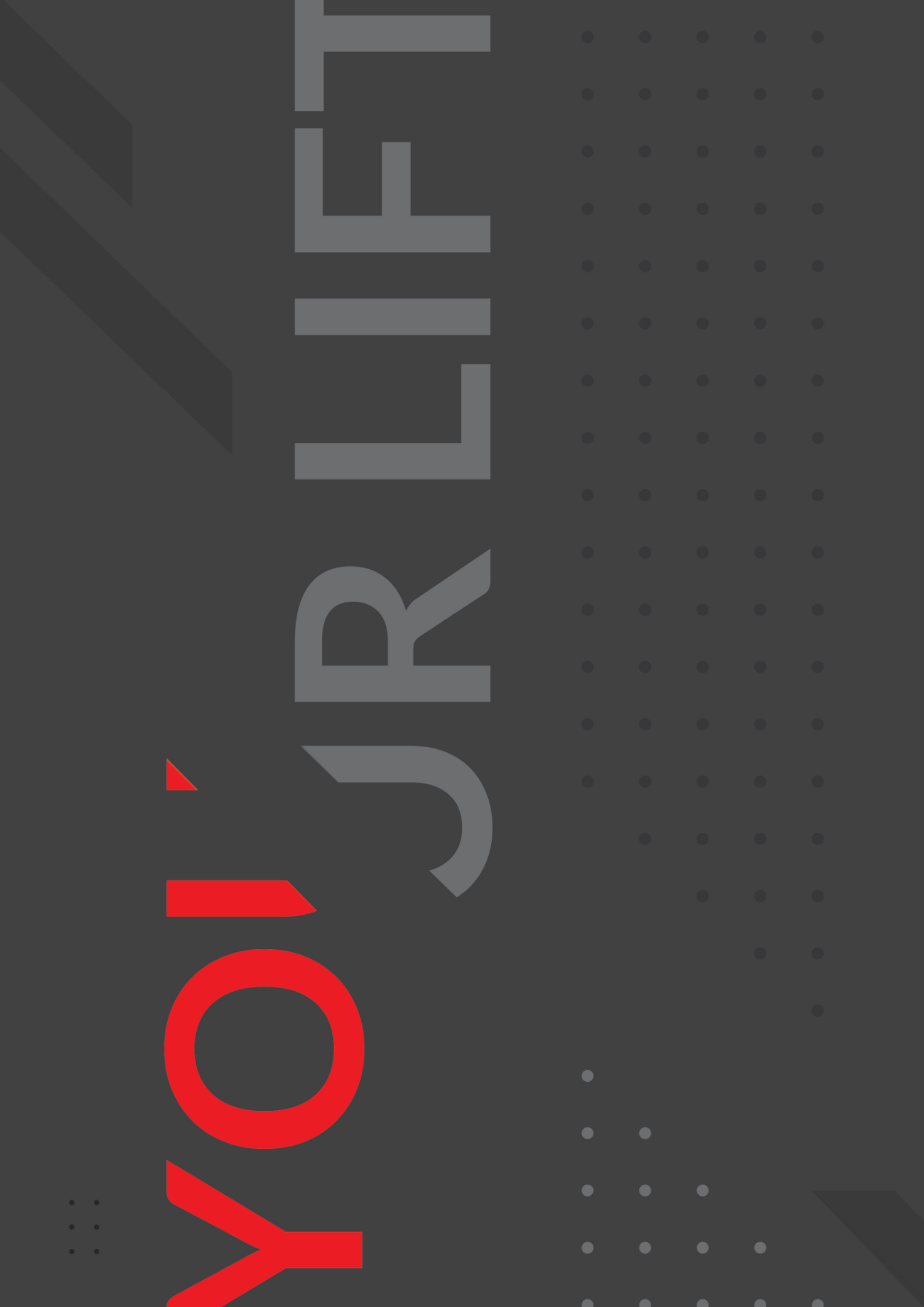
آسانسور مورد نیاز:

تعداد 01

سرعت 1.6 m/s

ظرفیت 13





HEL

LO

LO



تولید کننده کابین آسانسور

نقشه جانمایی آسانسور





مشخصات قطعات مهم آسانسور شما :

کاربری آسانسور: مسکونی

ظرفیت کابین: 13 نفر

نوع آسانسور: کششی

وضعیت موتورخانه: MRL

سیم بندی: 2:1

سرعت: 1.6

1. موتور

2. ریل

3. کابین

4. درایو

5. تابلو فرمان

6. درب کابین

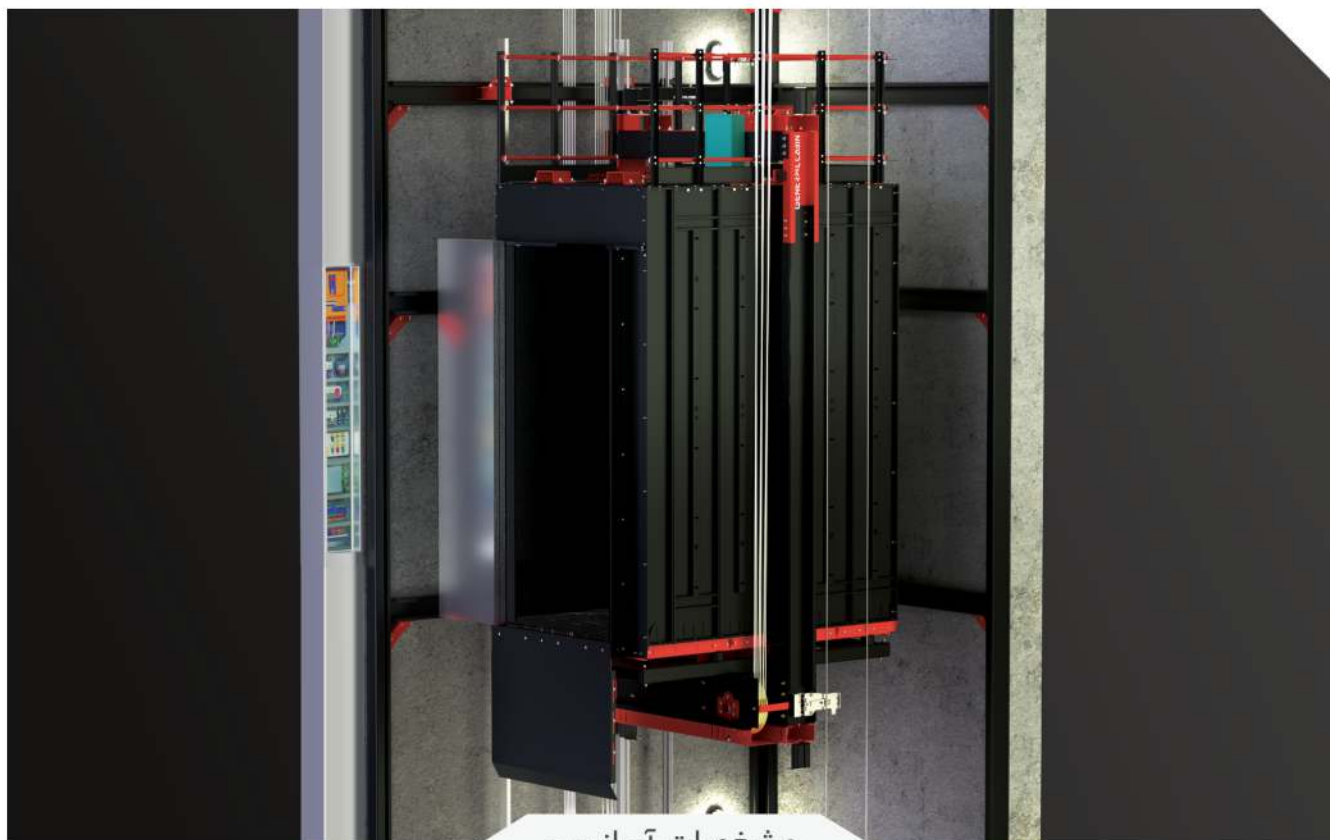
7. کفشک

8. پاراشوت

9. درب طبقه

10. سیم بکسل

11. گاورنر



مشخصات آسانسور

مشخصات کابین آسانسور



برند کابین : جنرال کابین

مدل کابین: ضد حریق IP

مدل دکور: G11

متعلقات : یوک و کادر وزنه

مشخصات فلکه ها



برند فلکه : سخاوت

تعداد فلکه کابین: 2

تعداد فلکه کادر وزنه : 1

مشخصات تابلو فرمان و درایو



برند درایو : آرکل



برند تابلو فرمان : آرکل

مدل تابلو فرمان : Arcode



مشخصات آسانسور

مشخصات موتور آسانسور



نوع موتور: گیرلس

برند موتور: زیلاگ

کیلووات موتور: 12.1

مدل موتور: SM210.60B

مشخصات ریل آسانسور



برند ریل: سوپرساورا

سایز ریل کابین: T125

سایز ریل کادر وزنه: T90

مشخصات سیم بکسل و تراول کابل



برند سیم بکسل: گوستا وولف

مدل سیم بکسل: PAWO F7 S

نوع و سایز تراول کابل: 75*24*1



مشخصات آسانسور

مشخصات درب آسانسور



Selecom

برند درب کابین :



Selecom

برند درب طبقه :

سانترال

نوع درب :

210*90

سایز درب :

استیل خشدارنقره ای

پوشش درب :

مشخصات شستی طبقات و کابین

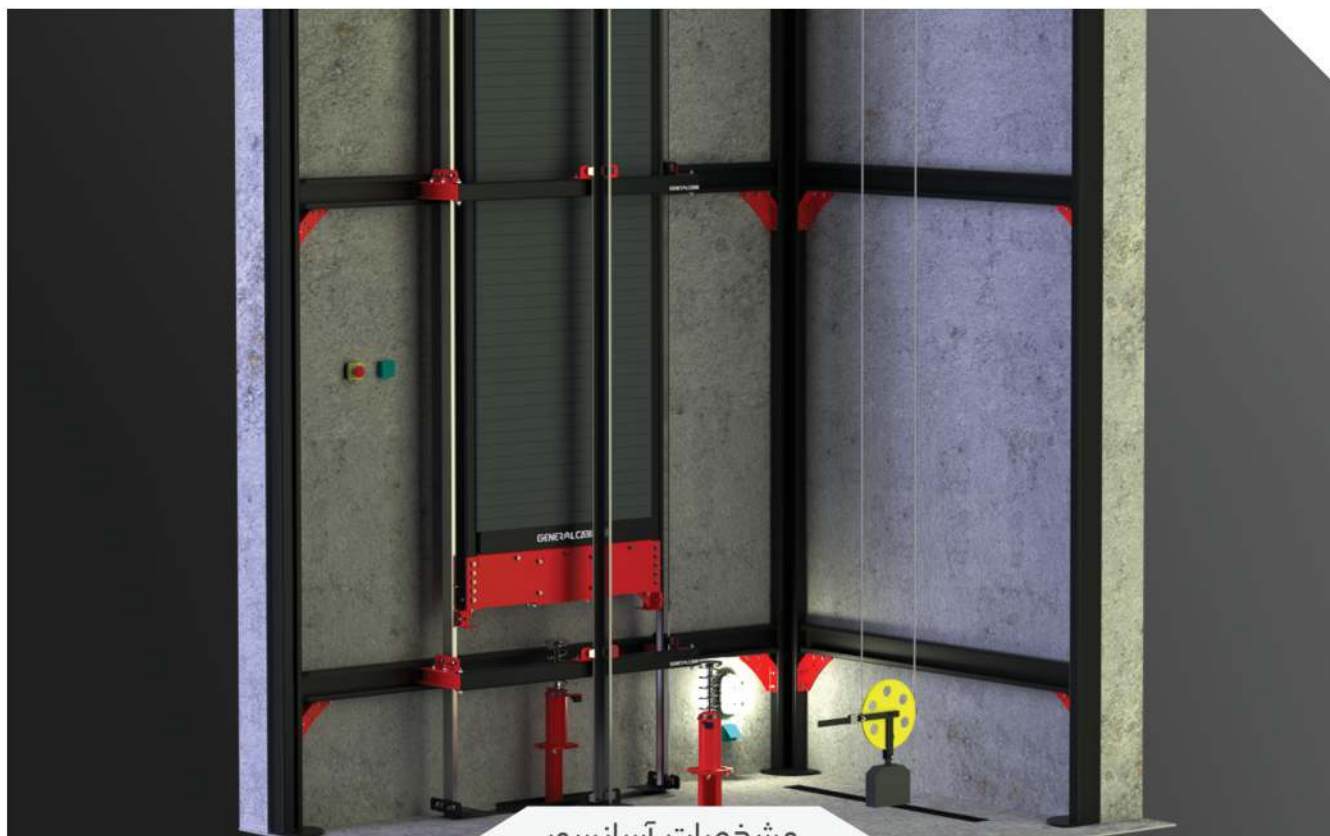


S05

مدل شستی کابین :

P09

مدل شستی طبقات :



مشخصات آسانسور

مشخصات ایمنی آسانسور



Metroplast

برند پاراشوت :

Pro 5000

مدل پاراشوت :



Metroplast

برند گاورنر :

Moment 250

مدل گاورنر :

مشخصات سایر قطعات



WECO : G5-BAM94 : برند و مدل فتوسل

CENTA : CNT800 : برند و مدل اورلود

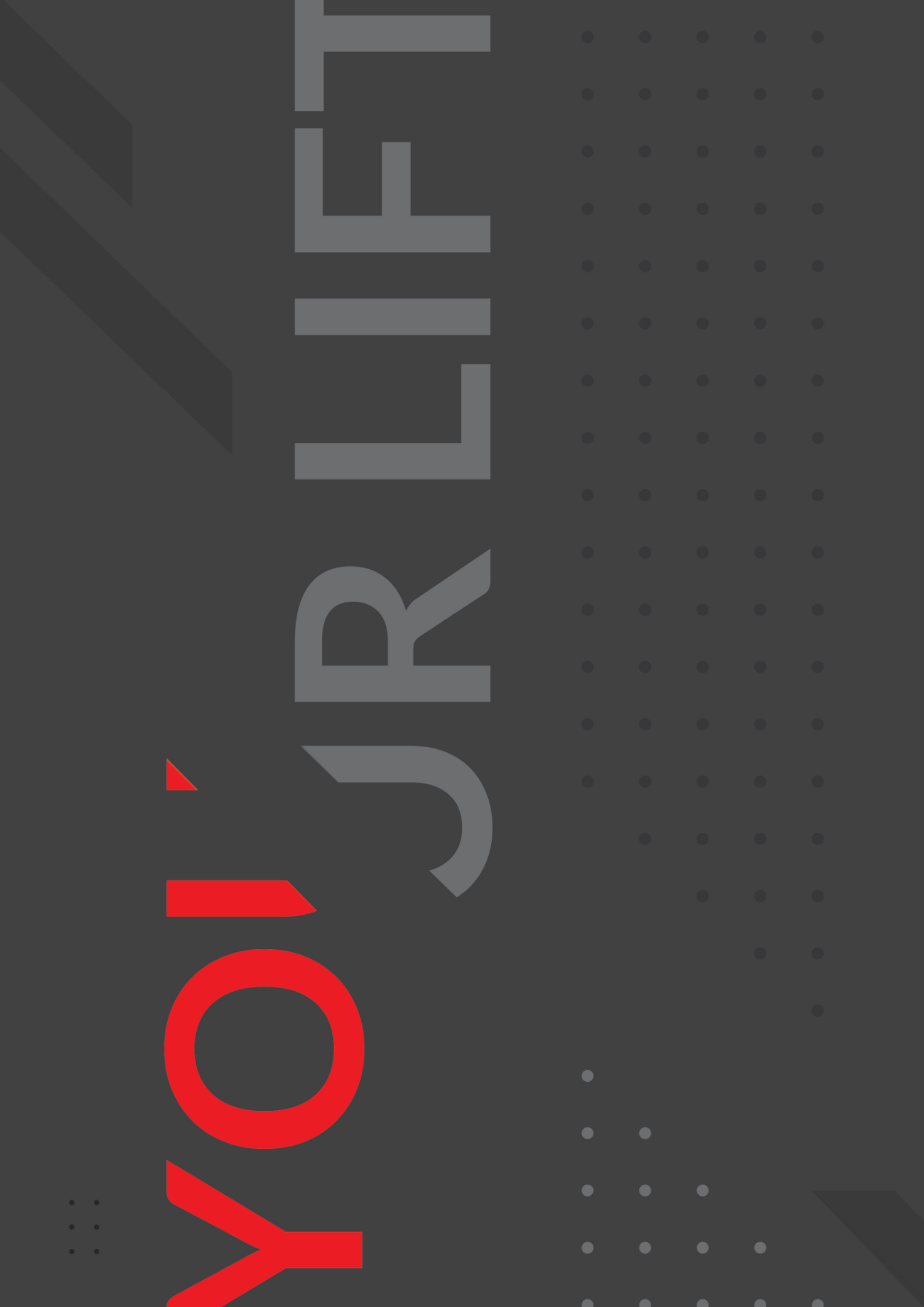


Metroplast : برند و مدل بافر



Wittur : WRG200 : برند و مدل کشک

ICC : مدل و برند تراول کابل



THE

WORK

BOOK

ZIEHL ABEGG

تولید کننده
موتور آسانسور

4700

تعداد پرسنل

112 سال

سابقه کار



ساخت آلمان

موتور پیشنهادی

درباره شرکت زیلا بگ

شرکت زیلا بگ آلمان یکی از برجسته ترین تولید کنندگان فن های تهویه هوا همچنین دریو و موتورهای گیرلس و گیربکس است که از سال 1910 (112 سال) فعالیت خود را آغاز کرده است. در اواخر دهه 1980، اولین شرکت در جهان بود که EC-Motors را معرفی کرد و از آنها برای فناوری تهویه استفاده کرد.

این شرکت در حال حاضر دارای بیش از 4700 نیرو، 16 کارخانه تولیدی، 29 شرکت و 112 فروشگاه در سراسر جهان است.



ZIEHL-ABEGG



در 2 ژانویه 1910، امیل زیهل، ZIEHL-ABEGG را در برلین Weißensee تأسیس کرد. این آغاز دوره آبی بود، و از همان آغازهای اولیه، این شرکت از قدرت به قدرت رسید. این داستان موفقیت برپایه اختراعات پیشگام امیل زیهل است، مانند پیشرفت های ثبت شده او در زمینه ژيروسکوپ های الکتریکی و قطب نما ژيروسکوپ که پایه و اساس موتور روتور خارجی توسعه یافته توسط امیل زیهل در ابتدای قرن را تشکیل داد. این مهندس تحصیلکرده، با استعداد و ذهن خلاق به دلیل پیشرفت های خود به شهرت جهانی دست یافت.



ZAtop Gearless elevator machine

SM210



Synchronous motor actuated by permanent magnets
and according to the provisions of the Lift Directive
2014/33/EU

Drive

NdFeB magnets
Structural width „; 340 mm for the narrowest shaft dimensions
Noise emissions: < 50 dB(A)
Insulation class F with temperature monitoring

Brake system

Safety component in accordance with Lift Directive 2014/33/EU
Separately activated brake circuits
Deployable as an element of the ascending car overspeed protection
means
Deployable as part of the protection against unintended car movement

موتور سنکرون که توسط آهنرباهای دائمی و براساس مفاد
دستورالعمل بالابر فعال می شود EU/33/2014

درایو

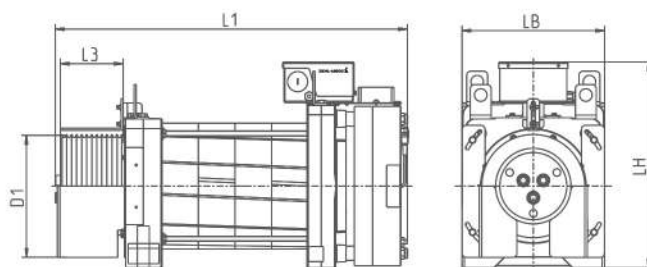
آهنرباهای NdFeB
عرض سازه > 340 میلی متر برای باریک ترین ابعاد شفت
انتشار نویز: کمتر از 50 دسی بل (A)
کلاس عایق F با نظارت بر دما

سیستم ترمز

جزء ایمنی مطابق با دستورالعمل آسانسور EU/33/2014
مدارهای ترمز به طور جداگانه فعال می شوند
قابل استقرار به عنوان یک عنصر از وسایل حفاظت از سرعت بالای خودروی صعودی
قابل اجرا به عنوان محافظت در برابر حرکت ناخواسته خودرو

Technical data

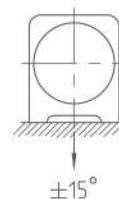
SM210



نوع موتور	گشتاور اسمی Nm	حداکثر بار محور kg	سرعت اسمی rpm	توان خروجی نامی kW	L1 mm	LH mm	LB mm	D1 mm	L3 mm	Weight kg
SM210.60B- 20	800 - 850	4500	60 - 258	5.3 - 21.6	806	491	340	240	150	420
								320		425
								420	400	450
								543	520	480
SM210.70B-20	950 - 1000			6.3 - 25.7	856		340	240		445
								320		450
								420	400	470
								543	520	490

مشخصات موتور آسانسور شما

ZAtop Gearless elevator machine

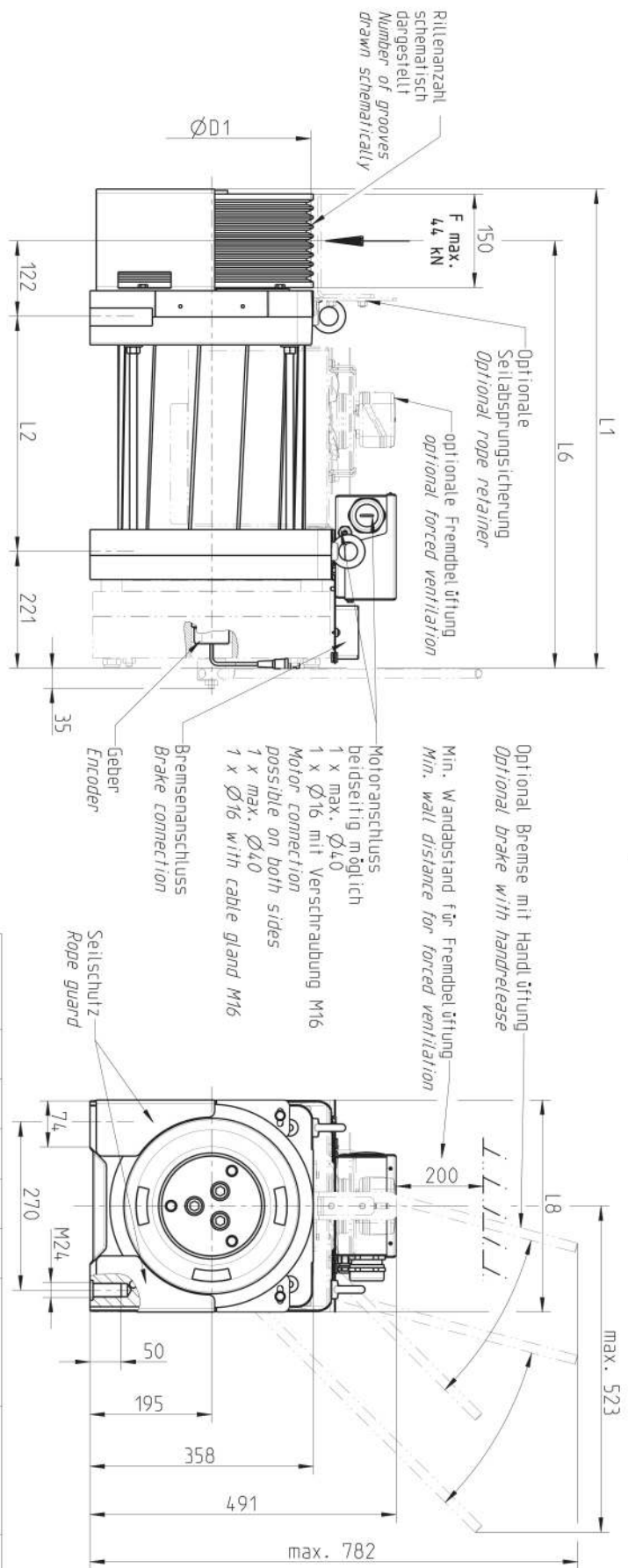


SM210	Standard	Options
Motor	Gearless elevator machine	-
Traction sheave	See D1	-
Brake	Certified brake system	Mechanical hand release
Brake monitoring	Microswitch	Inductive proximity switches
Motor cable	-	10 m, 15 m, 20 m, 25 m halogen free
Absolute encoder	EnDat	BiSS-C / SSI / SinCos / TTL
Rope guard	2 pieces	3. Rope guard
Temperature monitoring	PTC thermistor	PT100-thermistor
Cooling	Surface cooling	Forced ventilation

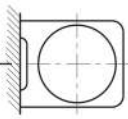
SM210	Standard	Options
موتور	Gearless elevator machine	-
نوار کششی	See D1	-
ترمز	Certified brake system	Mechanical hand release
نظارت بر ترمز	Microswitch	Inductive proximity switches
کابل موتور	-	10 m, 15 m, 20 m, 25 m halogen free
رمگذار مطلق	EnDat	BiSS-C / SSI / SinCos / TTL
محافظ سیم بکسل	2 pieces	3. Rope guard
نظارت بر دما	PTC thermistor	PT100-thermistor
خنک کننده	Surface cooling	Forced ventilation

تنظیمات نمونه

سیم بندی	ظرفیت وزنی kg	سرعت m/s	Traction mm	نوع موتور	تعداد شیار	قطر شیار mm	قدرت موتور kW	جریان نامی A
1:1	480	1.00	520	SM210.60B-20	7	12.0	5.3	16.5
	525	1.00	520	SM210.70B-20	7	12.0	6.3	19.0
	675	1.00	400	SM210.60B-20	8	10.0	5.3	16.5
	675	1.60	400	SM210.60B-20	8	10.0	8.5	23.5
	800	1.00	320	SM210.60B-20	10	8.0	5.3	16.5
	800	1.60	320	SM210.60B-20	10	8.0	8.5	23.5
	1000	1.60	320	SM210.70B-20	10	8.0	10.1	28.0
مشخصات موتور آسانسور شما								
2:1	1250	1.60	400	SM210.60B-20	8	10.0	13.9	35.5
	1600	1.00	320	SM210.60B-20	10	8.0	10.7	29.0
	1600	1.00	400	SM210.70B-20	8	10.0	10.1	28.0
	1600	1.60	400	SM210.70B-20	8	10.0	16.3	42.0
	2000	1.00	320	SM210.70B-20	10	8.0	12.6	33.0
	2500	1.00	240	SM210.60B-20	14	6.5	13.9	35.5
	2650	1.00	240	SM210.70B-20	14	6.5	16.3	42.0
4:1	2500	1.00	320	SM210.60B-20	8	8.0	21.6	54.0
	3000	1.00	400	SM210.70B-20	8	10.0	20.1	51.0

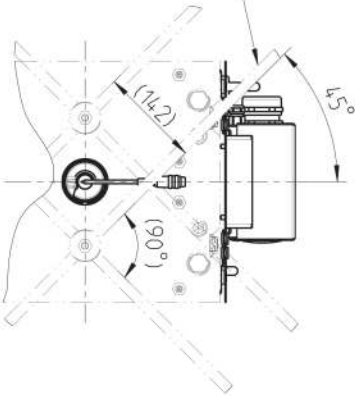


Resultierende Seilkraft
Resulting rope force



ohne seitliche form-
schlüssige Abstützung
without lateral
form lock support

Handl. öffnebel um jeweils 90°
versetzt einsteckbar
Handrelease lever can be
inserted shifted by 90°



Unebenheit der Montagefläche max. 0,1 mm
Unevenness of the mounting surface max. 0,1 mm

ZIEHL-ABEGG

ZIEHL-ABEGG SE
Heinz-Zieh-Strasse
74653 Künzelsau
Germany
Tel.: +49 7940 16-0
www.ziehl-abegg.com

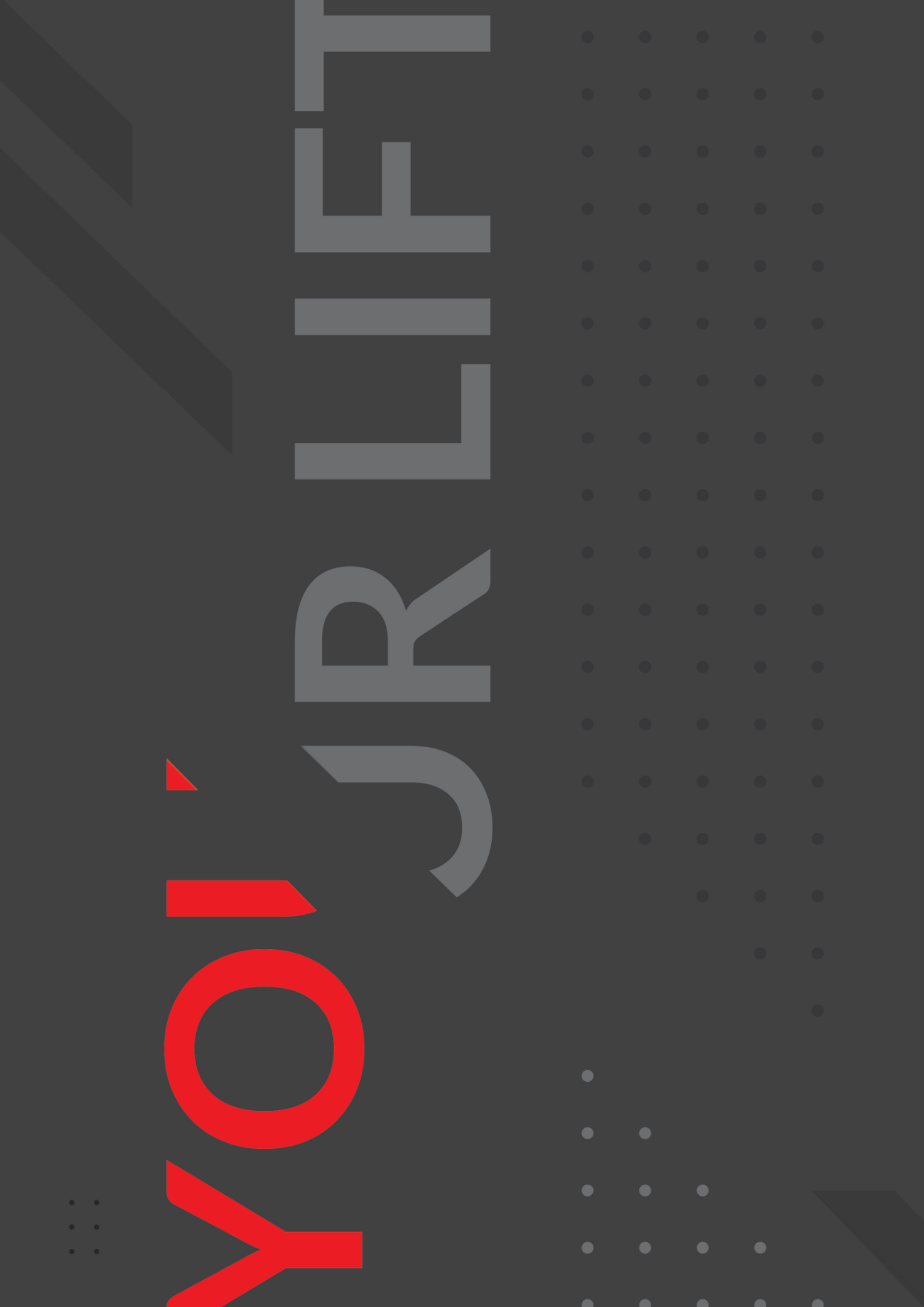
Darstellung schematisch gezeichnet -
kriterien vorgehen
schematisch drawn image -
subject to modifications

This drawing is property
of ZIEHL-ABEGG SE. The reproduction,
distribution and utilization is subject
to authorization. All rights reserved.

Type	D1	L1	L2	L6	L8	Typ Seilschutz type rope guard	Treibscheiben- umschlingung traction sheave angle of wrap	kg max.
SM210.60	240				340	nicht einstellbar not adjustable	= 180°	460
SM210.60	320				340	nicht einstellbar not adjustable	= 180°	470
SM210.60	320	806	377	720	430	einstellbar adjustable	150°-180°	470
SM210.60	400				484	einstellbar adjustable	150°-180°	490
SM210.60	520				543	einstellbar adjustable	150°-180°	515
SM210.70	240				340	nicht einstellbar not adjustable	= 180°	485
SM210.70	320				340	nicht einstellbar not adjustable	= 180°	495
SM210.70	320	856	427	770	430	einstellbar adjustable	150°-180°	495
SM210.70	400				484	einstellbar adjustable	150°-180°	515
SM210.70	520				543	einstellbar adjustable	150°-180°	540

Bezeichnung
Title ZIEHL-ABEGG SM210.60 / SM210.70

Index index	Änderung revision	Datum date	Name name	Zeichnungsnummer drawing number
A02	A06.01.1	09.12.2016	wal	A-M-6670
erstellt drawn	06.04.2016			
geprüft checked	06.04.2016			



THE

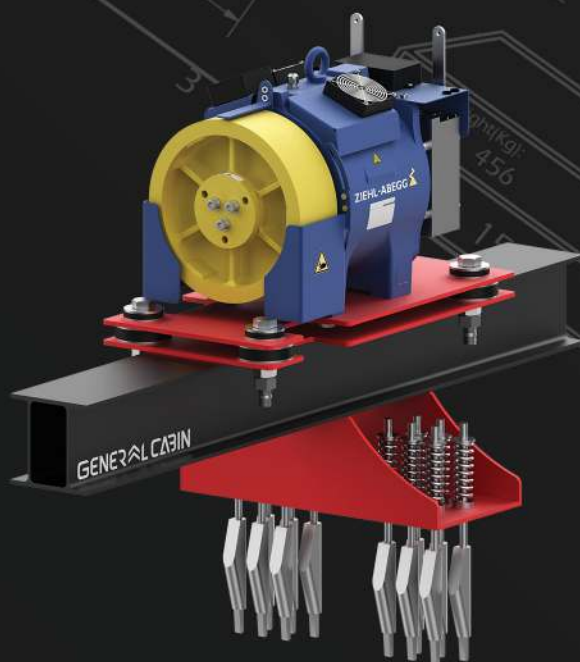
CR

OK

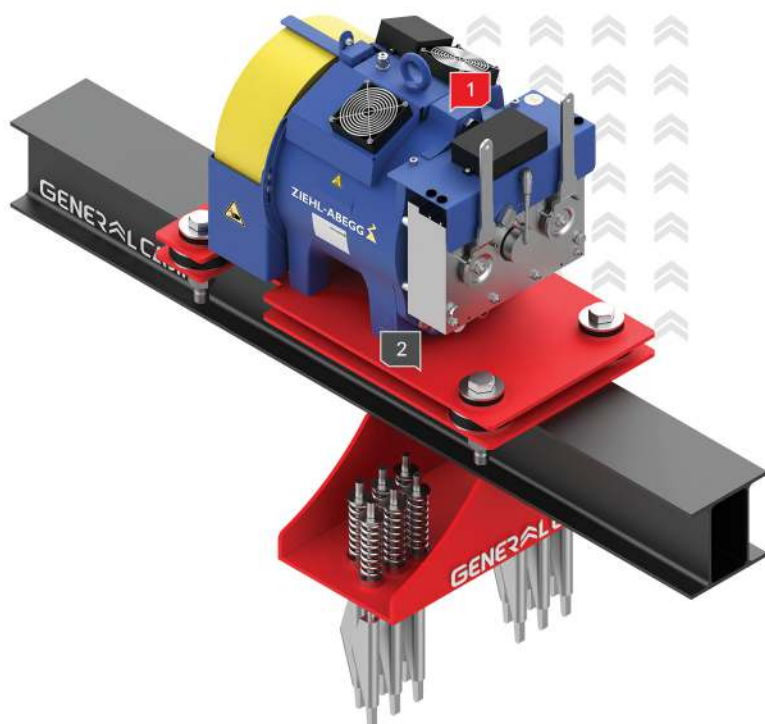


تولید کننده کابین آسانسور

پایه موتور زیلابگ



GENERAL CABIN



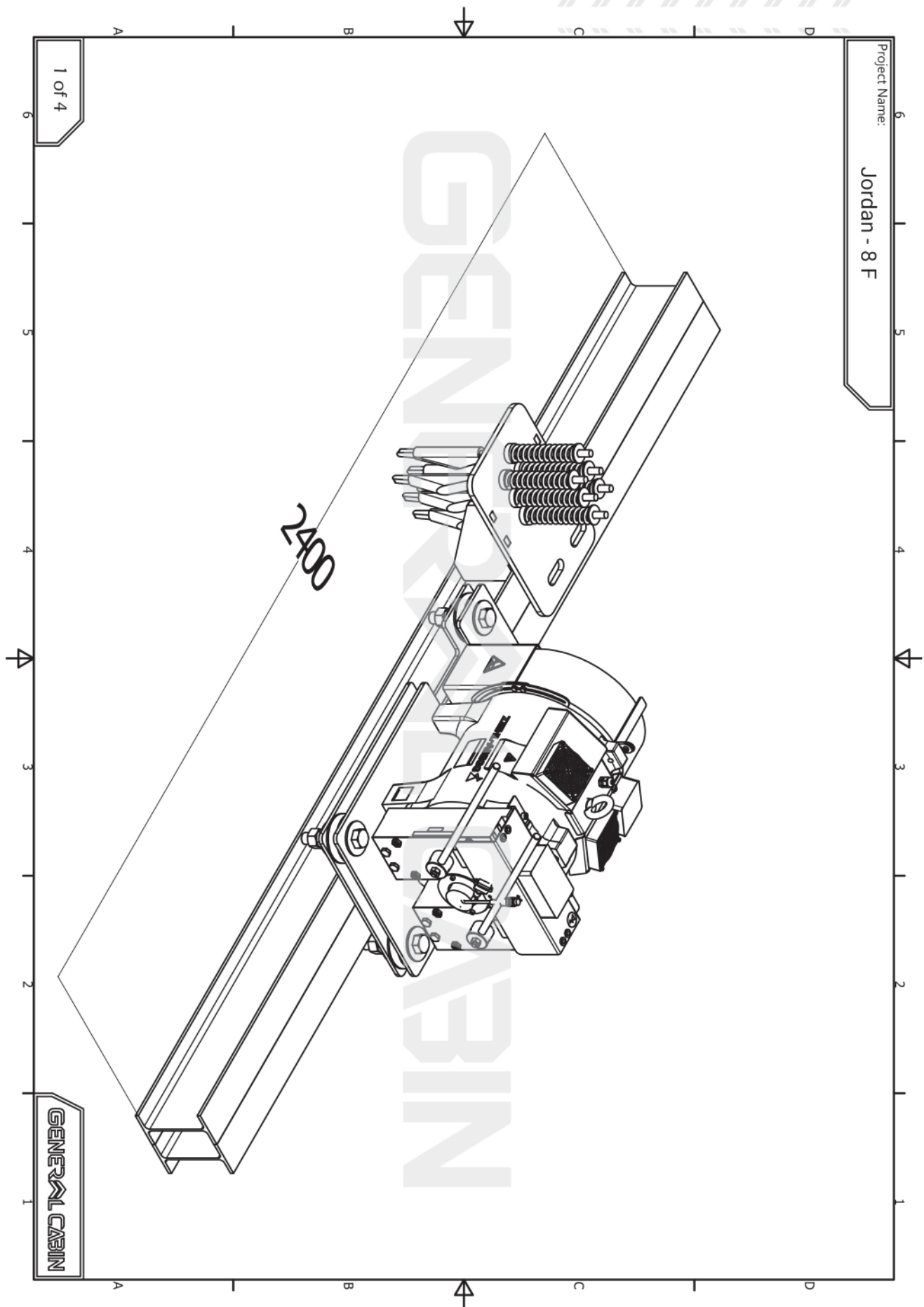
1 طراحی براساس موتورهای مختلف

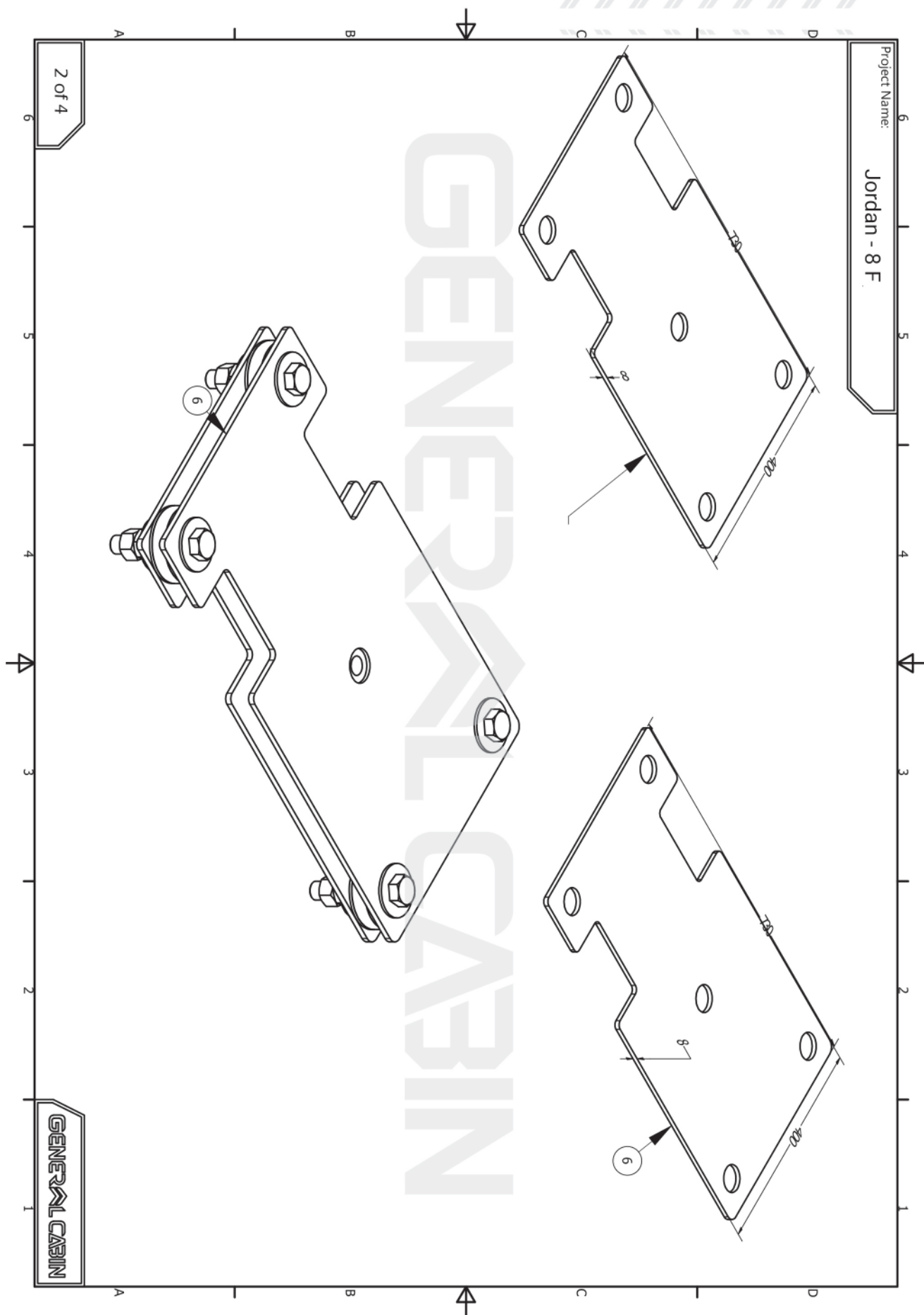
2 ورق با ضخامت 10 تا 20 میلی متر

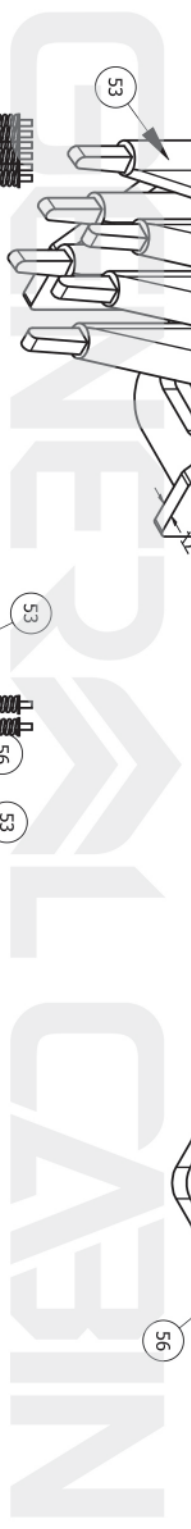


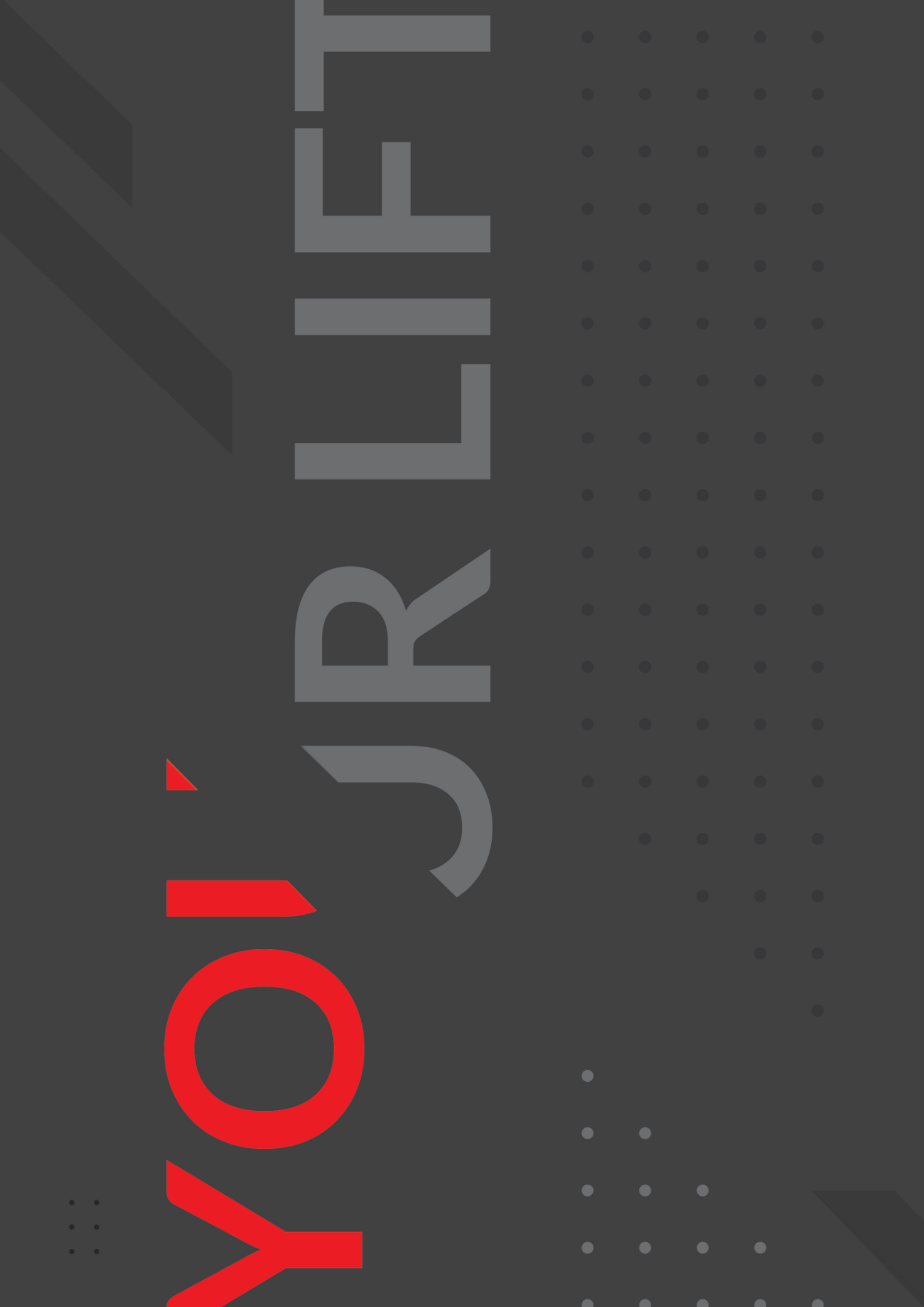
3 لاستیک ضربه گیر

4 طراحی منحصر به فرد براساس
گام و تعدادشیرفلکه ها









HEL

LO

HELLO



GENERAL CABIN

تولید کننده
کابین آسانسور

110

نیروی کار

17 سال

سابقه کار



ساخت ایران

کابین آسانسور پیشنهادی

درباره کارخانه جنرال کابین

کارخانه صنعتی جنرال کابین ، تولیدکننده کابین آسانسور و محصولات تخصصی آسانسور از جمله کابین ، کارفریم ، کادر وزنه ، استراکچر اصلی ، شاستی موتور ، کارسلینگ ، براکت و دیگر تجهیزات وابسته آسانسور است و با ظرفیت تولیدی سالانه بیش از 2000 دستگاه ، در کلاس جهانی تولیدکنندگان این محصولات قرار گرفته است.

مدیران موسس مجموعه جنرال کابین که فعالیت خود را از سال 1384 در صنعت طراحی ، تولید و مونتاژ آسانسور شروع کرده اند ، با دانش و تجربه کافی از صنعت طراحی ، ساخت و مونتاژ آسانسور ، تولید محصولی با رویکردی مهندسی و قابل رقابت با برندهای برتر جهانی را آغاز نموده اند.

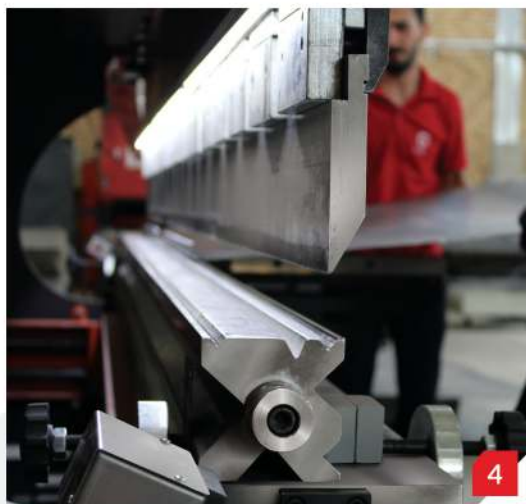




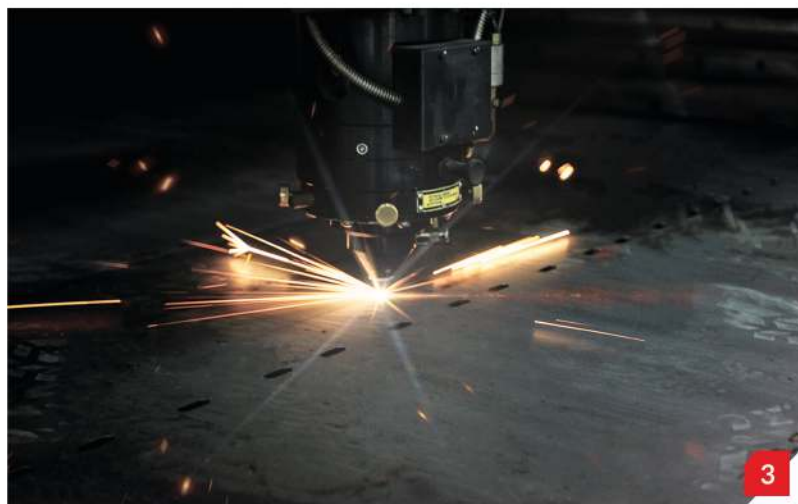
مرحله دوم طراحی نقشه تولید



مرحله اول مهندسی و محاسبات



مرحله چهارم خم کاری قطعات



مرحله سوم برش لیزر



مرحله ششم مونتاژ



مرحله پنجم رنگ الکترو استاتیک



تکنولوژی تولید روز دنیا:

کیفیت در سطح جهانی

- طراحی و ساخت کابین آسانسور بر اساس آخرین استانداردهای روز دنیا و با تکیه بر جدیدترین نرم افزارها، دستگاه ها و تکنولوژی های روز دنیا
- کنترل کیفی کلیه محصولات بر اساس قوانین و استانداردهای ملی و روز دنیا
- ارائه شناسنامه محصول (شامل تمامی نقشه های مهندسی، نقشه و مشخصات قطعات مکانیکال و دکور کابین)
- ساخت و تحویل کابین آسانسور در هر نقطه از ایران و جهان

انواع کابین ها



کابین آسانسور تمام استیل



کابین آسانسور پرو



کابین آسانسور ضد حریق



کابین آسانسور آتششان

انواع کابین ها



کابین سه جهت شیشه



کابین سه جهت شیشه (عمیق)



کابین سه جهت شیشه



کابین شیشه ای نیم گرد

نماهای داخلی

کابین های جنرال کابین



2022 General Cabin design

GENERAL CABIN

ZAHA

▶ G
◀



2022 General Cabin design

GENERAL CABIN



new design

ROCK

G



GENERAL CABIN

GENERAL CABIN

کابین آسانسور

VICTORIA



GENERAL CABIN 2022 design

GENERAL CABIN

کابین آسانسور

G28

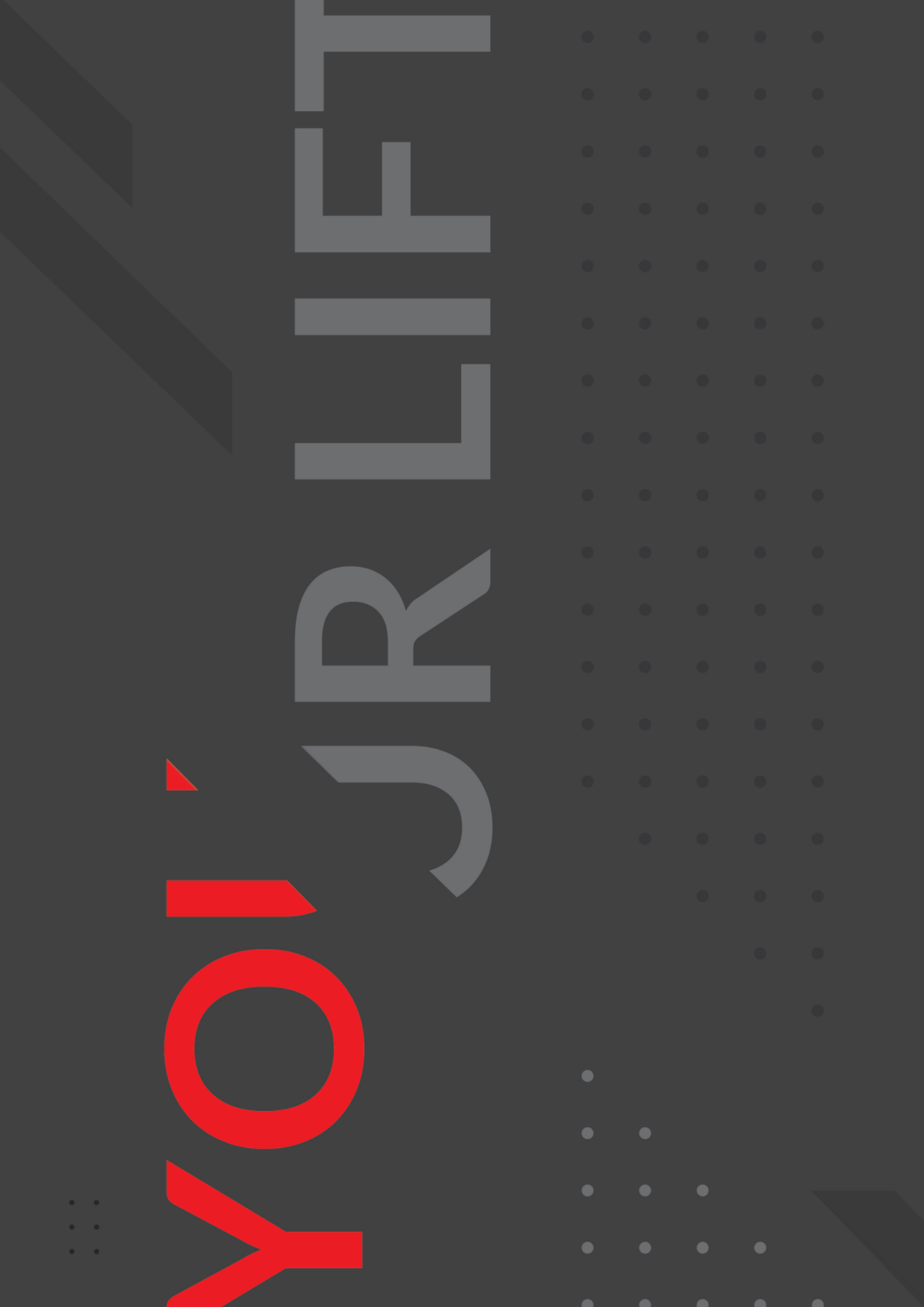
سری 400

GENERAL CABIN

GENERAL CABIN

کابین آسانسور





HELLO

WORLD

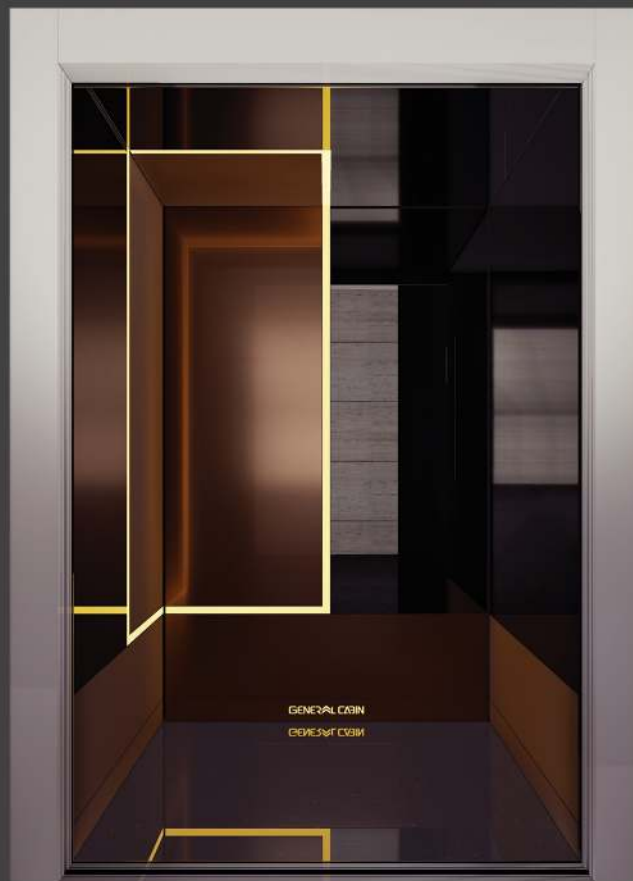


G کابین سری





کابین G01



کابین G02



کابین G08



کابین G10-400



کابین G11



کابین G07



کابین G26



کابین G17



کابین G57



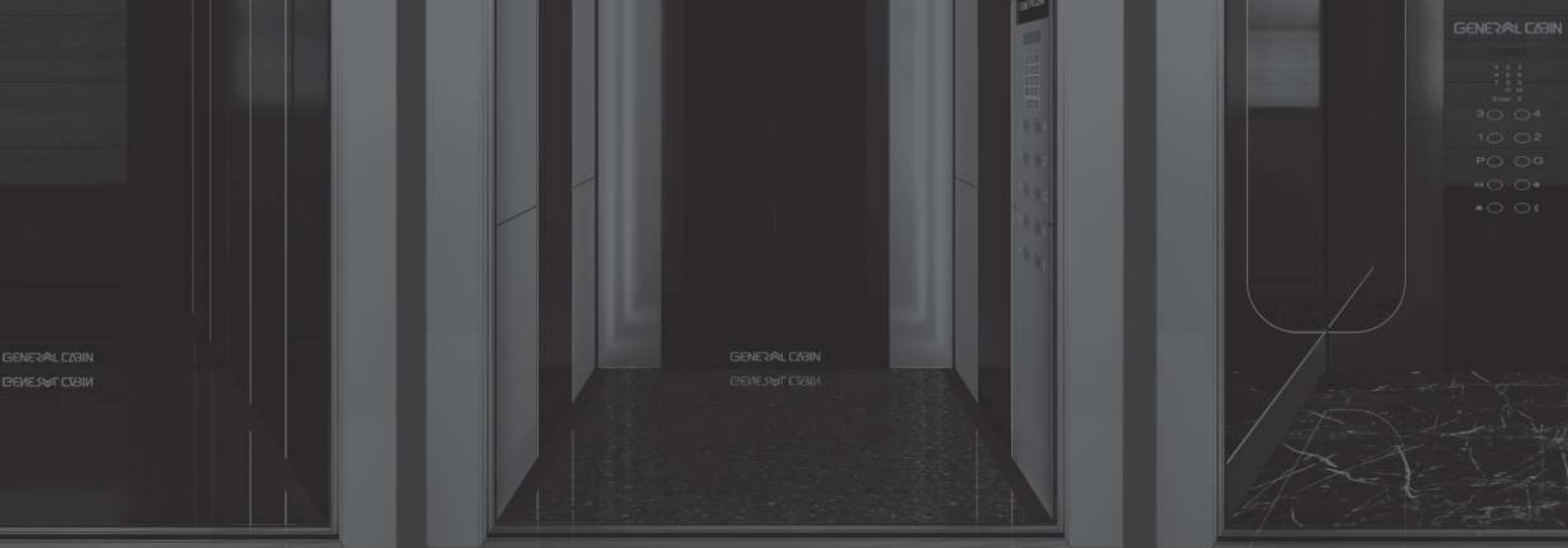
کابین G25



کابین G09



کابین G28

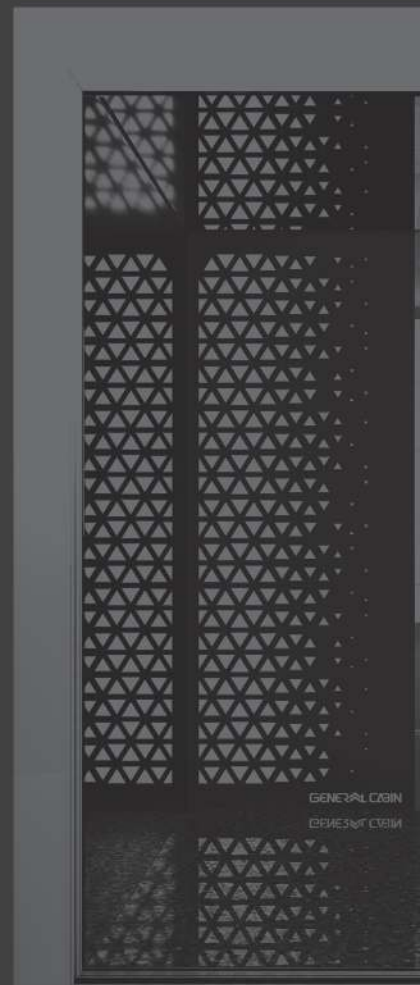


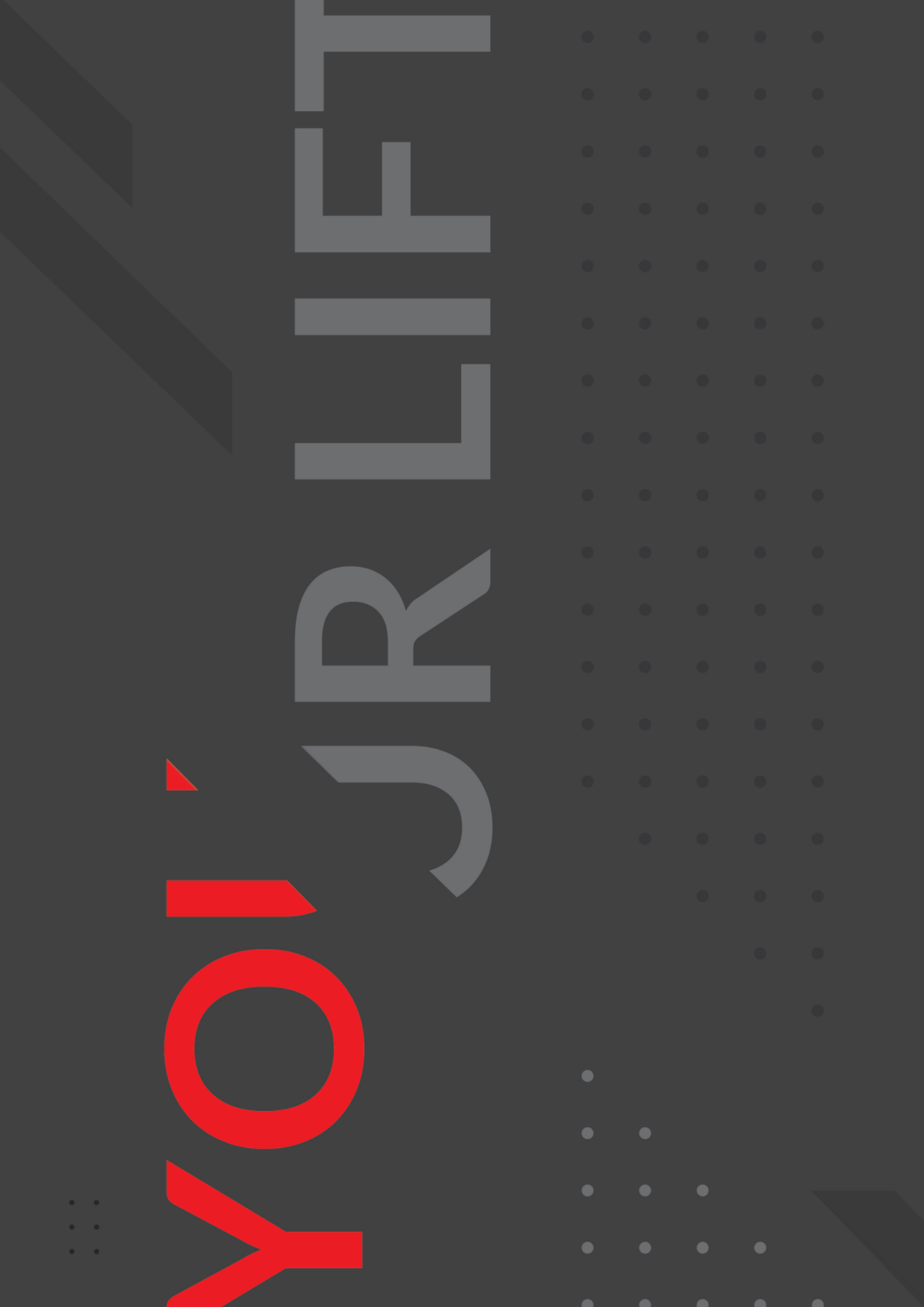
برای دیدن طرح های بیشتر
با دوربین گوشی اسکن کنید

کاتالوگ دیجیتال



generalcabin.net





THE

CR

OK

شستی آسانسور



شستی کابین

سری S25 S25 series

اطلاعات فنی

بدنه: بدنه اصلی متشکل از ورق زیرکار به ضخامت 1mm و استیل به ضخامت 2mm به همراه شیشه تاج همسطح با استیل سفارشی

توجه: ابعاد قسمت شیشه دارای محدودیت هایی می باشد که با توجه به تعداد توقف، طراحی و تولید می گردد.

استیل های قابل سفارش: استیل میروور و خش دار نقره ای- طلایی- برنز- شامپاینی- دودی، استیل گندمی و سفارش

کلیدهای قابل سفارش: نسل جدید کلیدهای تاج که با طراحی و نوآوری های به کار برده شده موجب سهولت در استفاده از سیستم تاج گردیده است؛ همچنین این کلید با داشتن صفحه یک لایت با ابعاد 45 در 45 این امکان را به وجود می آورد که فونت اعداد و طبقات مطابق سلیقه انتخاب شود.

نمایشگرهای قابل استفاده: مشخصات نمایشگرهای انتخابی مشابه پنل های دیاموند و رویال می باشد.



شستی طبقات

سری P09 P09 series

اطلاعات فنی

P09 نمادی از پیشرفت در مدیا است، ترکیب زیبای استیل و شیشه با ضخامت کم و طراحی عالی و نحوه نصب آسان، از این مدل یک محصول حرفه ای ساخته شده است، در نظر گرفتن طیف گسترده ای از جوانب در زمان طراحی و تولید، این امکان را به این پنل داده است که دامنه گسترده ای از تغییرات را پوشش دهد. امکان تغییر ابعاد شیشه و تغییر رنگ شیشه (مشکی و سفید) همچنین تغییر نوع کلید تجسم های متفاوتی از پلتفرم اصلی آن را ایجاد می کند

پلتفرم تولید: پلتفرم اصلی تولید در پنل P09 استیل خش دار نقره ای و طلایی با نمایشگر 7Segment- plus و کلیدهای M107 و M108 و M109

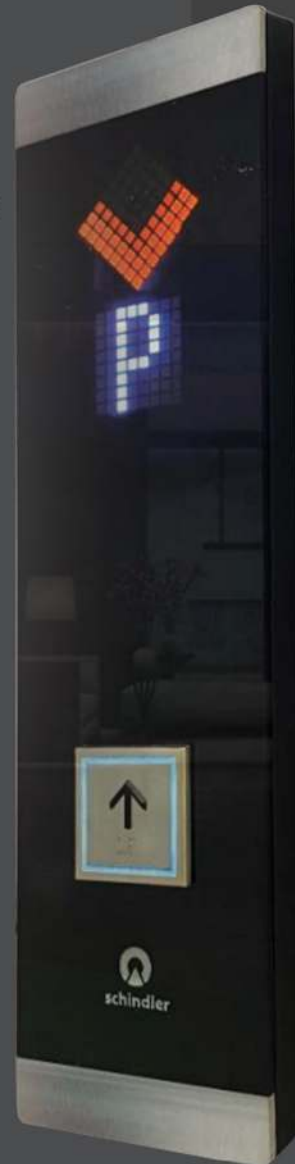
استیل های قابل سفارش: استیل های نقره ای، طلایی، برنز در حالت خش دار کلیدهای قابل سفارش: Fuji , M104, M105, M107, M108, M109

اکسسوری های قابل سفارش: چاپ الکتروشمیایی روی استیل و چاپ روی شیشه - VAX 201

نمایشگرهای قابل سفارش

R200, 7 Segment plus :

می باشد



شستی کابین

سری S12 S12 series

اطلاعات فنی

بدنه: بدنه آلومینیوم آنادایز شده سیلور یا مشکی و استیل نگیر 304، ضخامت 1.5 میلیمتر با پلکسی گلس مشکی یا سفید

پلت فرم اصلی تولید: اجرا به صورت روکار به ضخامت 25 میلیمتر و نصب با دو پیچ مخفی، قابل اجرا از عرض 200 میلیمتر و بالاتر، ارتفاع 2 الی 3 متر

استیل های قابل سفارش: استیل های قابل سفارش: استیل میروور و خشدار نقره ای- طلایی- برنز- شامپاینی- دودی، استیل گندمی و سفارشی

نمایشگرهای قابل سفارش: متناسب با عرض پنل سفارش داده شده با همه نمایشگرها قابل تولید می باشد.

تجهیزات جانبی: 201- 202- 203- 204- vax 205- 206- 207 - سوئیچ Run stop - فون اسپیکر، فون باکس، فون تاج، پلاک راهنمای طبقات، اینترکام

ضمانت: کلیه کلیدها بصورت نامحدود زمانی (لایف تایم) و نمایشگرها به مدت 3 سال از تاریخ تولید در این مدل توسط شرکت مدیا دارای گارانتی می باشد.



شستی طبقات

سری P09 P09 series

اطلاعات فنی

P09 نمادی از پیشرفت در مدیا است، ترکیب زیبای استیل و شیشه با ضخامت کم و طراحی عالی و نحوه نصب آسان، از این مدل یک محصول حرفه ای ساخته شده است، در نظر گرفتن طیف گسترده ای از جوانب در زمان طراحی و تولید، این امکان را به این پنل داده است که دامنه گسترده ای از تغییرات را پوشش دهد. امکان تغییر ابعاد شیشه و تغییر رنگ شیشه (مشکی و سفید) همچنین تغییر نوع کلید تجسم های متفاوتی از پلتفرم اصلی آن را ایجاد می کند

پلتفرم تولید: پلتفرم اصلی تولید در پنل P09 استیل خش دار نقره ای و طلایی با نمایشگر 7Segment- plus و کلیدهای M107 و M108 و M109 استیل های قابل سفارش: استیل های نقره ای، طلایی، برنز در حالت خش دار کلیدهای قابل سفارش: Fuji , M104, M105, M107, M108, M109

اکسسوری های قابل سفارش: چاپ الکتروشمیایی روی استیل و چاپ روی شیشه - VAX 201

نمایشگرهای

قابل سفارش:

R200, 7Segment plus

می باشد



شستی کابین

سری S05 S05 series

اطلاعات فنی

بدنه: استیل نگیر 304 | ضخامت 1 میلیمتر
برای عرض 250 میلیمتر، ضخامت 1.5 میلیمتر
برای عرض بیش از 250 میلیمتر
پنجره نمایشگر: نمایشگر اختصاصی BMX
دو و سه مقطعی و BMX Plus
استیل های قابل سفارش: استیل میروور و
خشدار نقره ای- طلایی- برنز- شامپاینی-
دودی، استیل گندمی و سفارشی
کلیدهای قابل سفارش: کلید کلیدها
نمایشگرهای قابل سفارش: B200, B300,
R300, R500, P200, P300, Dynamic
vax 201- 202- 203- 204-
تجهیزات جانبی: 205- 206- 207 - سوئیچ Run stop - فون
اسپیکر، فون باکس، فون تاج، پلاک راهنمای
طبقه، اینترکام
ضمانت: کلید کلیدها بصورت نامحدود
زمانی (لایف تایم) و نمایشگرها به مدت 3
سال از تاریخ تولید در این مدل توسط شرکت
مدیا دارای گارانتی می باشد.



نمایشگر طبقات

سری T18

T18 series

اطلاعات فنی

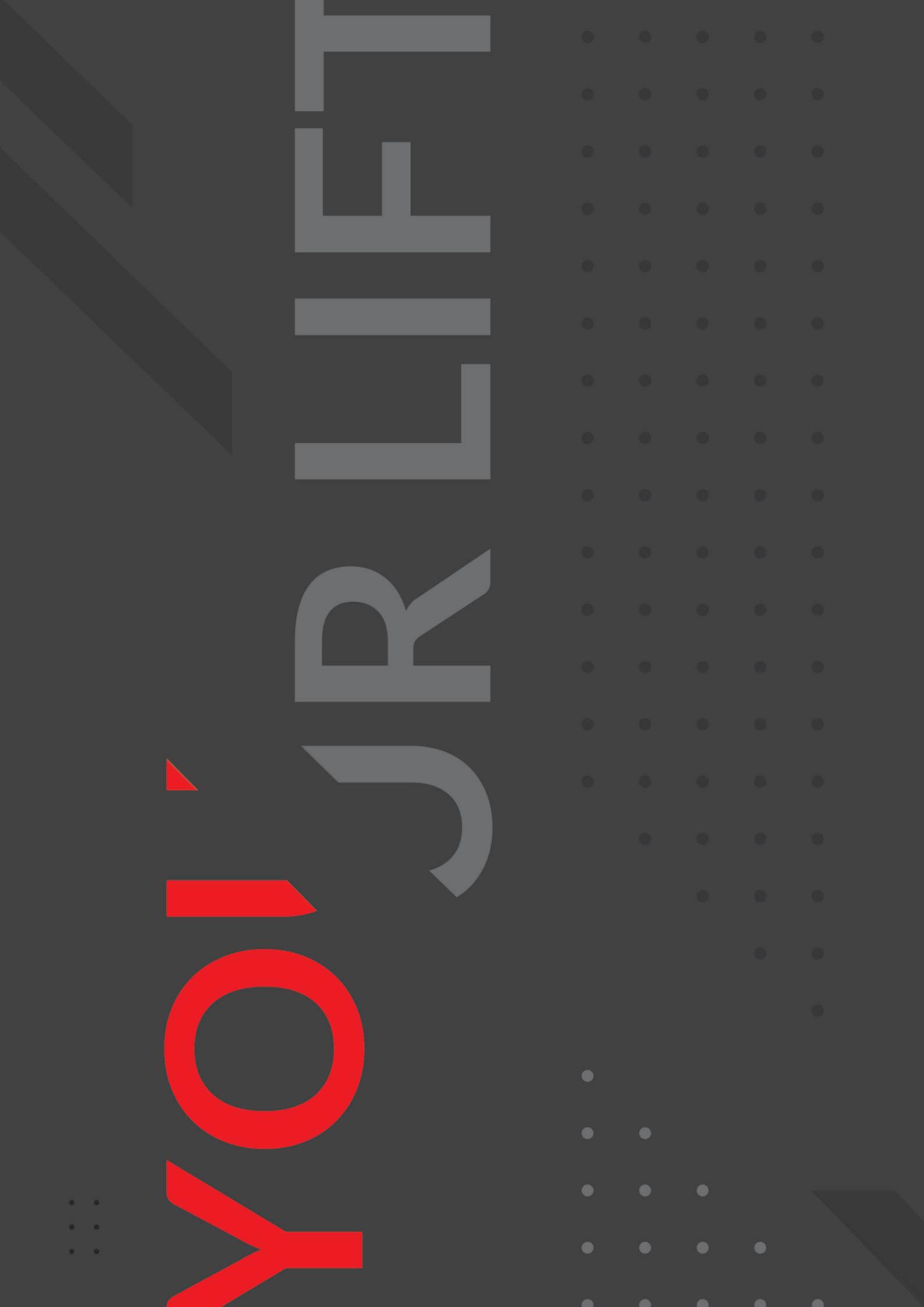
علیرغم آنکه از طراحی پنل T18 زمان زیادی می‌گذرد ولی به جهت استحکام زیاد بدنه استیل یکپارچه آن و کاربری متنوع و بهره‌مندی از برد نمایشگر با کیفیت و قیمت اقتصادی اش همچنان جزء محصولات پرتیرافدار می‌باشد.

پلتفرم تولید: پلتفرم اصلی تولید در پنل T18 انواع استیل قابل سفارش با نمایشگر 7Segment plus- R200 می‌باشد.

استیل های قابل سفارش: استیل های دودی، نقره ای، طلایی، برنز در حالت های میرو، خش دار

نمایشگرهای قابل سفارش: H3X- D2X- 7Segment plus- R200





HEL

LO

LO





SELCOM

تولید کننده
درب آسانسور

4500
تعداد پرسنل

54 سال
سابقه کار


ساخت آلمان

درب پیشنهادی

درباره شرکت ویتور

Selecom که در سال 1968 تأسیس شد، یکی از تولیدکنندگان مستقل قطعات آسانسور شامل درب های سفارشی، قطعات الکترونیکی و اجزای کابین آسانسور در جهان است که دارای ردپای تولید جهانی و شبکه فروش گسترده و طیف وسیعی از محصولات است. محصولات ارائه شده آن شامل قطعاتی برای تولید و تامین آسانسور جدید، قطعات یدکی برای نوسازی و ارتقاء هستند.

گروه selcom یکی از زیر مجموعه های گروه Wittur میباشد.



از زمان تأسیس Wittur در سال 1968، چیزهای زیادی تغییر کرده است. در آن زمان، Wittur بر روی چند بازار و محصولات محلی تمرکز داشت. در طول سال ها، Wittur به طور مداوم دامنه بین المللی و مجموعه مشتریان جهانی خود را گسترش داده است و با سایت های تولید محلی در بیش از 15 کشور به یک بازیگر جهانی تبدیل شده است. ما اکنون یک شبکه فروش جهانی داریم که بیش از 50 کشور را در تمام قاره ها پوشش می دهد.



در Wittur، ما از همه انتظار داریم که تجارت ما را با صداقت، احترام و با رعایت کلیه قوانین قابل اجرا و قوانین و مقررات خارجی و داخلی انجام دهند.

The versatile door



1 همه فن حریف

وجود طیف گسترده ای از لوازم جانبی و آپشن ها و تبدیل شدن به بهترین گزینه برای ساختمان مسکونی، اداری، تجاری



2 با دوام و قابل اعتماد

دقت در تنوع و تعداد اجزاء، استفاده از پوشش رنگ الکترو استاتیک برای عدم خوردگی و بلبرینگ های سیل شده، تضمین کننده کارایی بالای هیدرا هستند. نصب بیش از یک میلیون دستگاه هیدرا پلاس در دنیا تأیید کننده این نکته می باشد.



3 سرویس و نگهداری آسان

قطعات مشترک درب کابین و طبقه و همچنین قطعات با تنظیمات کشویی و تنظیم با تعویض قطعات بصورت مستقیم از یکدیگر، باعث سهولت نصب، سرویس و نگهداری ساده و آسان شده.



4 استاندارد ها و گواهینامه ها

دریهای هیدرا تأییدیه استاندارد اروپا EN81-20/50 و همچنین مقررات فنی TPTC011/2011 به همراه استاندارد BS EN81-58، COC و ... را دارا هستند.





5 نصب آسان

مکانیزم دریهای هیدرا دارای امکانات و قابلیت‌های زیادی برای تنظیمات اجزای مختلف درب مورد نیاز با چاهک آسانسور و به دست آوردن بهترین نتیجه نصب، و همچنین قابلیت دمونتاژ و مونتاژ مجدد مکانیزم وجود دارد.

6 راحتی عملکرد و بازده بالای انرژی

موتورهای پربازده براسیس با تکنولوژی VVVF طراحی و کنترل مصرف انرژی بصورتیکه در حالت استندبای، مصرف وات مصرف انرژی دارد. کنترلرهای وینور انواع مختلف لته درب با جهت‌های مختلف دریگ ساختمان را دارند. بطوریکه دریگ آسانسور، دریو وینور تشخیص لته رنگی یا استیل یا شیشه ای با وزنهای مختلف را دارد. و کارکرد متناسب با آن را اعمال میکند. رولرها با متریال مخصوص که باعث راحتی کارکرد تولید کمترین صدا میشوند طراحی و تولید شده اند.



7 اجرا و طرح ها

هیدرا در طرح ها و رنگ و روکش های استیل متفاوتی موجود می باشند و میتوان از آن در هر سبک معماری و طراحی داخلی استفاده کرد.



- رنگ های پودری الکترواستاتیک سری RAL
- روکش استینلس استیل AISI 304 یا AISI 316 در طرحهای مختلف
- روکش های استینلس استیل در رنگها و طرحهای مختلف
- از اصلی ترین اجزای پروژه های بازسازی

8 راه حل های نوسازی

هیدرا جزء اصلی مجموعه ای از کیت های نوسازی برای اکثر درب های آسانسور است

Hydra

ویژگیهای هیدرا (Selcom)



دربهای اتوماتیک طبقه بصورت استاندارد

- EN81-20/50 فریم با رنگ کوره ای الکترواستاتیک
- رنگ پودری با طبق RAL7032 مات برای فریم و پنل ها
- سیل پاخور آلومینیومی
- قتر برای برگشت مجدد درب طبقه
- پنل فایدار شیشه ای

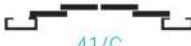
دربهای اتوماتیک طبقه های شیشه ای

- EN81-20/50 فریم با رنگ کوره ای الکترواستاتیک
- پنل شیشه ای چند لایه لمینت شده (با ضخامت تا 16/76 میلیمتر)
- پنل شیشه ای با فریم آلومینیومی
- سیل پاخور آلومینیومی
- وزنه برگشت مجدد درب طبقه

گواهینامه های هایدرا

EN81-58 سری مقاوم به آتش



نوع	عرض آستانه	کلاس و گواهینامه ها بر اساس EN 81-58
 11/R-L	90 mm	E 15 E 30 E 45 E 60 E 90 E 120 Cert. No. GLD 427 Cert. No. E 58-027
 01/C	75 mm	
 31/R-L	136 mm	
 41/C	90 mm	Ei 15 Ei 20 Ei 30 Ei 45 Ei 60 Cert. No. E58-012
 43/R	90 mm	
 61/C	136 mm	Ei 90 Ei 120 Cert. No. E58-003/1
 65/R	136 mm	EW 20 EW 30 EW 60 Cert. No. GLD 433
 71/R-L	75 mm	

دربهای مقاوم به آتش با پنل شیشه ای قابدار

نوع	عرض آستانه	کلاس و گواهینامه ها بر اساس EN 81-58
 11/R-L	120 mm	E 15 E 30 E 45 E 60 E 90 Cert. No. GLD 472
 01/C	75 mm	
 41/C	120 mm	
 43/R	120 mm	EW 20 EW 30 Cert. No. GLD 472



تولید دربهای مقاوم به تخریب، با استاندارد EN81-71

- هیدرا با قابلیت ضد تخریب، با استاندارد EN81-71
- هیدرا با قابلیت ضد تخریب مطابق فصل 1 استاندارد EN81-71، هم با پنلهای استاندارد و هم با پنلهای شیشه ای قابل سفارش است.

تولید براساس استاندارد DIN18091

هیدرا براساس استاندارد DIN18091 با پنلهای دو جداره قابل سفارش است.

تولید دربهای ضد انفجار (ATEX)

هیدرا با قابلیت ضد انفجار با ترکیب تماماً استنلس استیل با تجهیزات خاص بر طبق استاندارد EN1127-1:1997 اروپا قابل سفارش است.

تولید دربهای آسانسور آتش نشان

هیدرا با قابلیت کاربرد در آسانسور آتش نشانت با استاندارد اروپایی EN81-72 قابل سفارش است.

تولید دربهای آسانسورهای دریایی

هیدرا با قابلیت طراحی و تولید تاب آوری در شرایط دریایی با استانداردهای EC/ MED/96/98 و (Marin equipment directory) و IMO قابل سفارش است.

Hydra Plus



- منطبق بر استاندارد EN81-20/50
- با پنل‌های شیشه‌ای، شیشه‌ای قاب‌دار، روکش استیل، رنگی الکترواستاتیک
- سیل پاخور آلومینیومی
- برگشت خودکار درب طبقه، توسط فنر یا وزنه
- قابلیت نصب چهارچوب مستقل از مکانیزم

ابعاد درب طبقات



Unlimited possibilities



Multipurpose Hydra

هایدرا درب چند منظوره ما است که برای حداکثر انعطاف پذیری طراحی شده است و دارای طیف تقریباً نامحدودی از اجراها و گزینه ها است

Up to 4 m/s

600 - 3200

2000 - 3500

180

210

256 / 302

210

302

180

○

○

●

○ Cat. 1

○

○

○

○

○

○

○

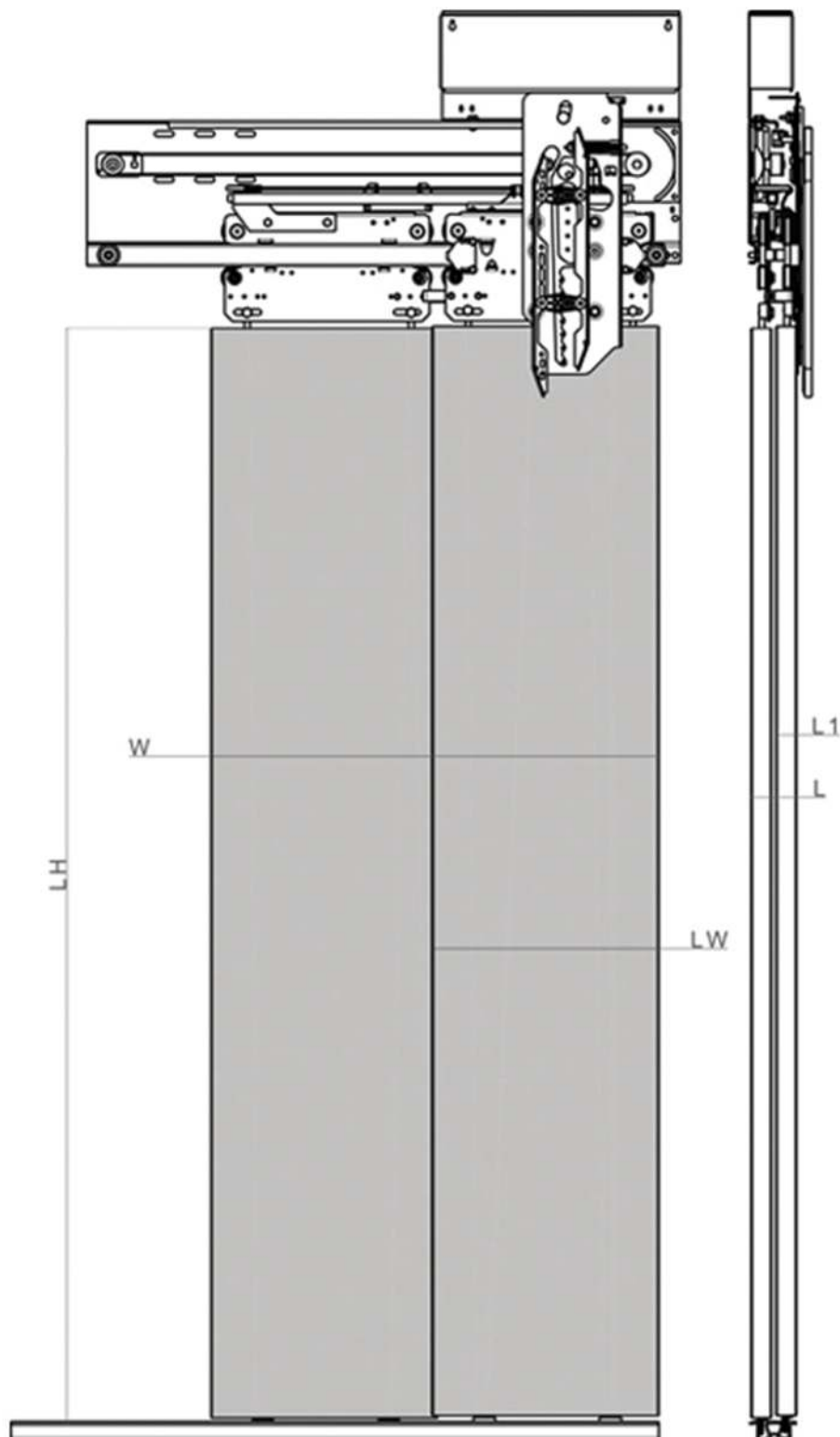
○

Spring / Counterweight

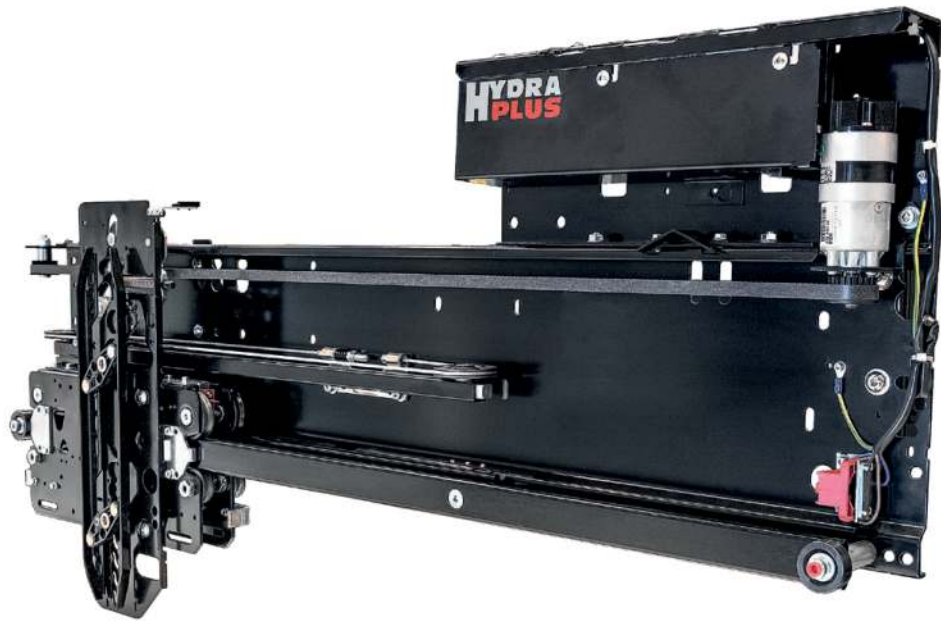
Fixed and dynamic

○

ECO+
MIDI+
SUPRA



Pegasus

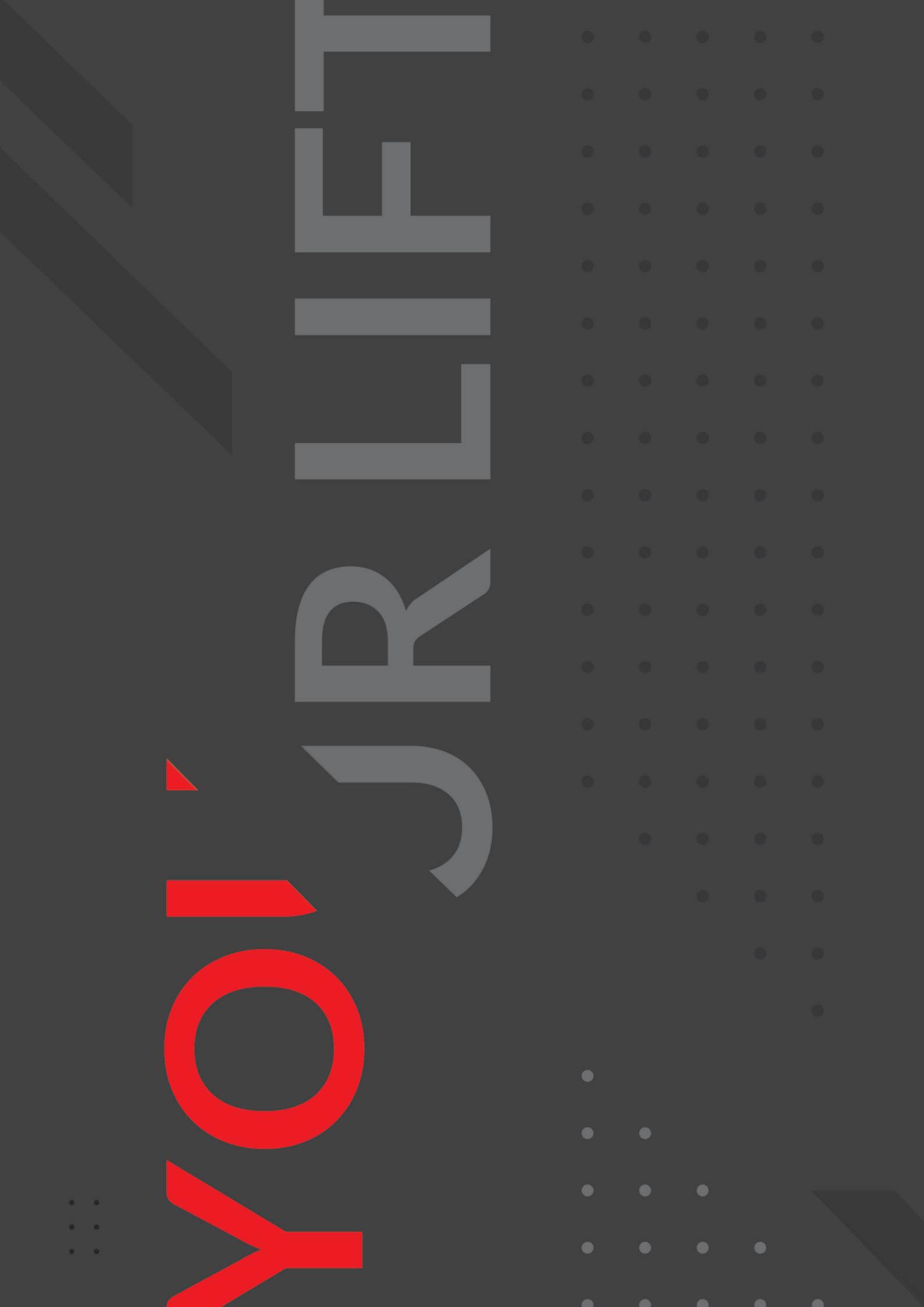


- عملکرد درب طبقه پگاسوس و درب کابین پگاسوس برای پروژه های با ترافیک متوسط و ترافیک بالا
- کمان (کوپر) با قفل درب کابین (سفارشی)
- مخصوص پروژه های سنگین و پرترافیک
- رولرهای با ابعاد بزرگ تر برای کارکرد بی صدا
- ازپیش تنظیم شده در کارخانه برای راه اندازی راحت تر و سریع تر
- حرکت سریع تر درب با درایو سوپرا
- موتورهای کوچک و قدرتمند MP سنکرون
- تشخیص مستمر وزن درب در هر طبقه
- محدوده قابل تنظیم قدرت حرکت مکانیزم
- تنوع زیاد تولید برای رنگ و روکش های استیل
- مدل هیدرپلاس با پی ام موتورهای برشلس (MSMP)
- هیدرا پلاس طراحی شده برای مصرف کم انرژی در طول استفاده و زمان استندبای (مصرف انرژی 84% کمتر در مقایسه با مدل های قبلی)
- هیدرا پلاس با 3 مدل موتور پربازده عرضه می شود.
- استاندارد 18NE-05/02
- پیش تنظیم شده بدون نیاز به تنظیم مجدد (yalp dna gup)
- باتری اضطراری V42
- تنظیمات قدرت باز شدن کمان (کوپر)
- تنظیمات مختلف برای پروژه های بازسازی
- تنظیمات قدرت به صورت کاملاً الکترونیکی
- سیستم عیب یابی خودکار
- گواهینامه مصرف انرژی بر طبق IDV2-7074

PRODUCT RANGE HYDRA



Pos.	Series	Landing doors		Car doors		C.O. mm		L.H. mm	
		Type	Illustration	Type	Illustration	Min.	Max.	Min.	Max.
Door with operator above	3201	01/C		02/C		600	1800	1900	Note: maximum clear opening height 3500 mm. Subject to clear opening width
		11/R		12/R		600	1800		
		11/L		12/L					
		31/R		32/R		600	2100		
		31/L		32/L					
		31/R		35/R		600	1400		
		31/L		35/L					
		41/C		42/C		1200	3200		
		43/R		44/R		600	1150		
		61/C		62/C		1500	3200		
		65/R		66/R		900	1450		
		71/R		72/R		600	1400		
		71/L		72/L					



HELLO

LO
Y





**GUSTAV
WOLF**

تولید کننده
سیم بکسل

+200

تعداد پرسنل

130 سال

سابقه کار



ساخت آلمان

سیم بکسل پیشنهادی

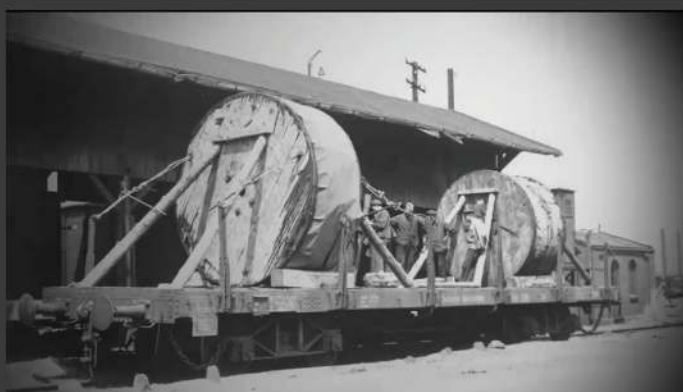
درباره شرکت گوستاو ولف

شرکت Gustav Wolf یکی از تولید کنندگان پیشرو بین المللی سیم بکسل فولادی برای آسانسور است که فعالیت خود را از حدود 130 سال پیش آغاز نموده. امروزه این گروه شامل هشت تولیدی پیشرفته در آلمان، فرانسه، مجارستان، دبی، چین، لهستان و ایالات متحده است که صادرات خود را 25 سال پیش از اروپا آغاز کرده.

GUSTAV WOLF



گوستاو ولف با محصولات خود مشتریان را در سراسر جهان خوشحال می کند. کیفیت منحصر به فرد، خدمات مشاوره جامع برای هر پروژه مشتری و خدمات پشتیبانی درجه یک وجه تمایز شرکت است. تمایل همیشگی این شرکت برای ایجاد زمینه های جدید، ایجاد نوآوری ها و در نظر گرفتن مشتریان خود نه تنها به عنوان یک تامین کننده، بلکه به عنوان یک شریک، گوستاو ولف را به یکی از پرمفردترین تولیدکنندگان و تامین کنندگان سیم بکسل های فولادی و مفتول های فولادی در سراسر جهان تبدیل کرده است.



1887

مشخصات فنی سیم بکسل های گوستاولف آلمان

F819 S-FC

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0.215	3110
10	0.340	4915
11	0.411	5955
12	0.488	7056
13	0.579	8229

Construction:

Seale with fibre core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F3

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0.243	3875
10	0.385	6169

Construction:

Seale with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F7

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/258	4140
10	0/403	6465
11	0/485	7831
12	0/569	9248
13	0/671	10707

مشخصات سیم بکسل شما

Construction:

Warrington with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F7S

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/280	4548
10	0/436	7087

Construction:

Warrington with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F10

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/270	4405
10	0/420	6852

Construction:

Filler with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO 819W

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
6	0/153	2641
6.5	0/170	3212

Construction:

Warrington with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

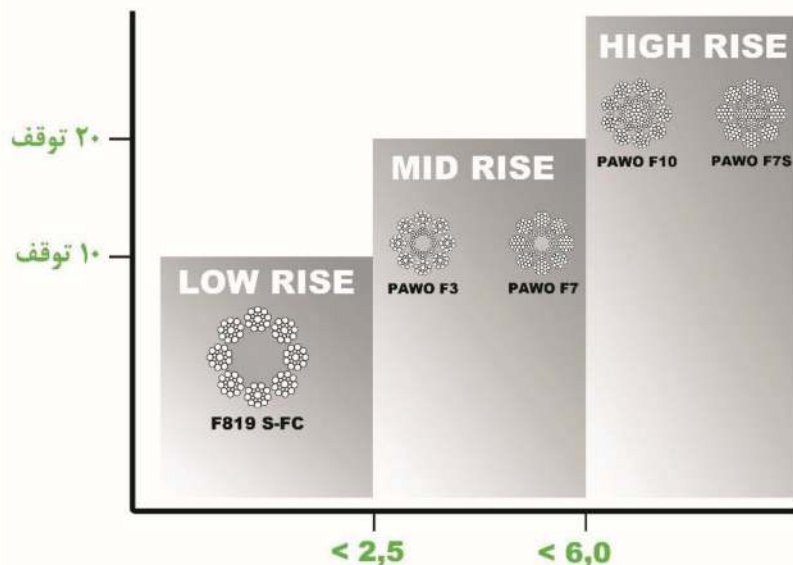
راهنمای انتخاب سیم بکسل

بر اساس تعداد توقف و سرعت بالابری (متر/ثانیه)

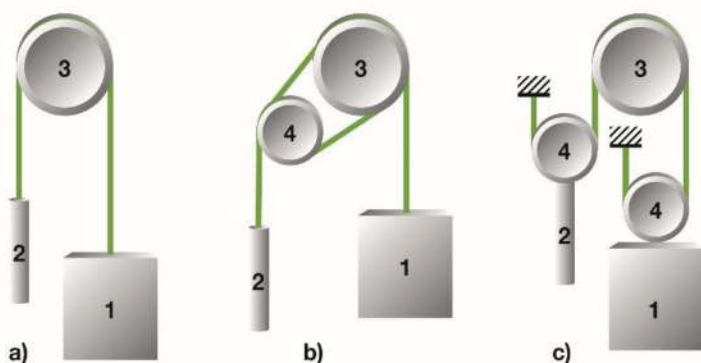
بر اساس ارتفاع بالابری (متر)

	< 30	≤ 60	> 60
F819 S-FC	X		
PAWO F7	X	X	
PAWO F3	X	X	
PAWO F7S	X	X	X
PAWO F10	X	X	X

مشخصات سیم بکسل شما

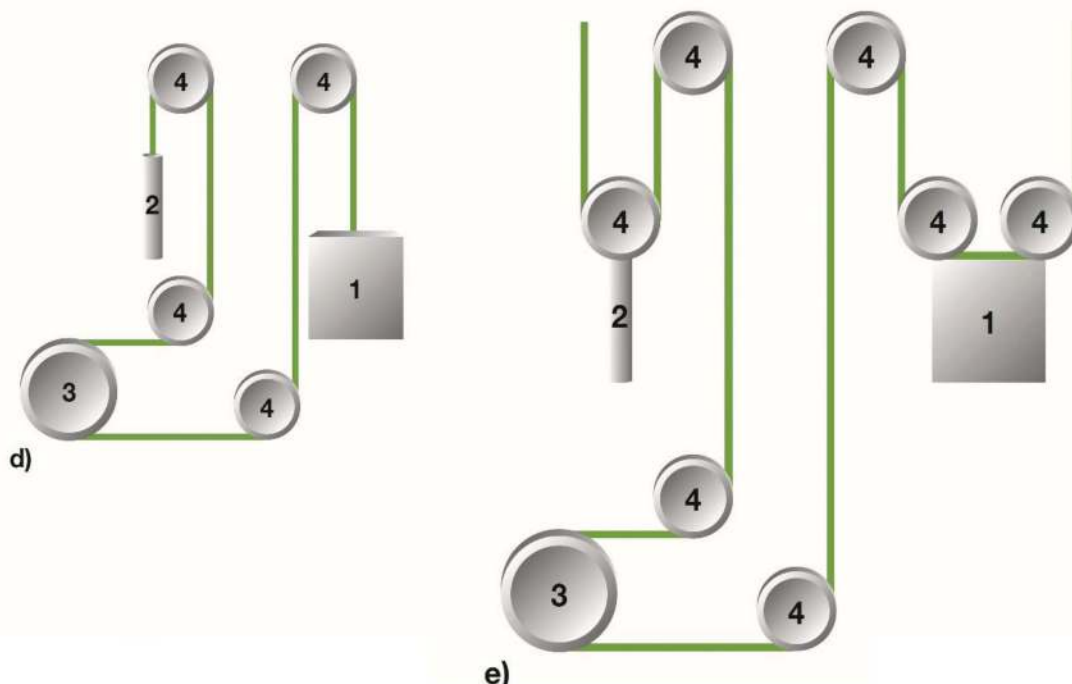


بر اساس نحوه استقرار المان های آسانسور



	a	b	c	d	e
F819 S-FC	X				
PAWO F7	X	X	X	X	
PAWO F3	X	X			
PAWO F7S	X	X	X	X	X
PAWO F10	X	X	X	X	X

مشخصات سیم بکسل شما



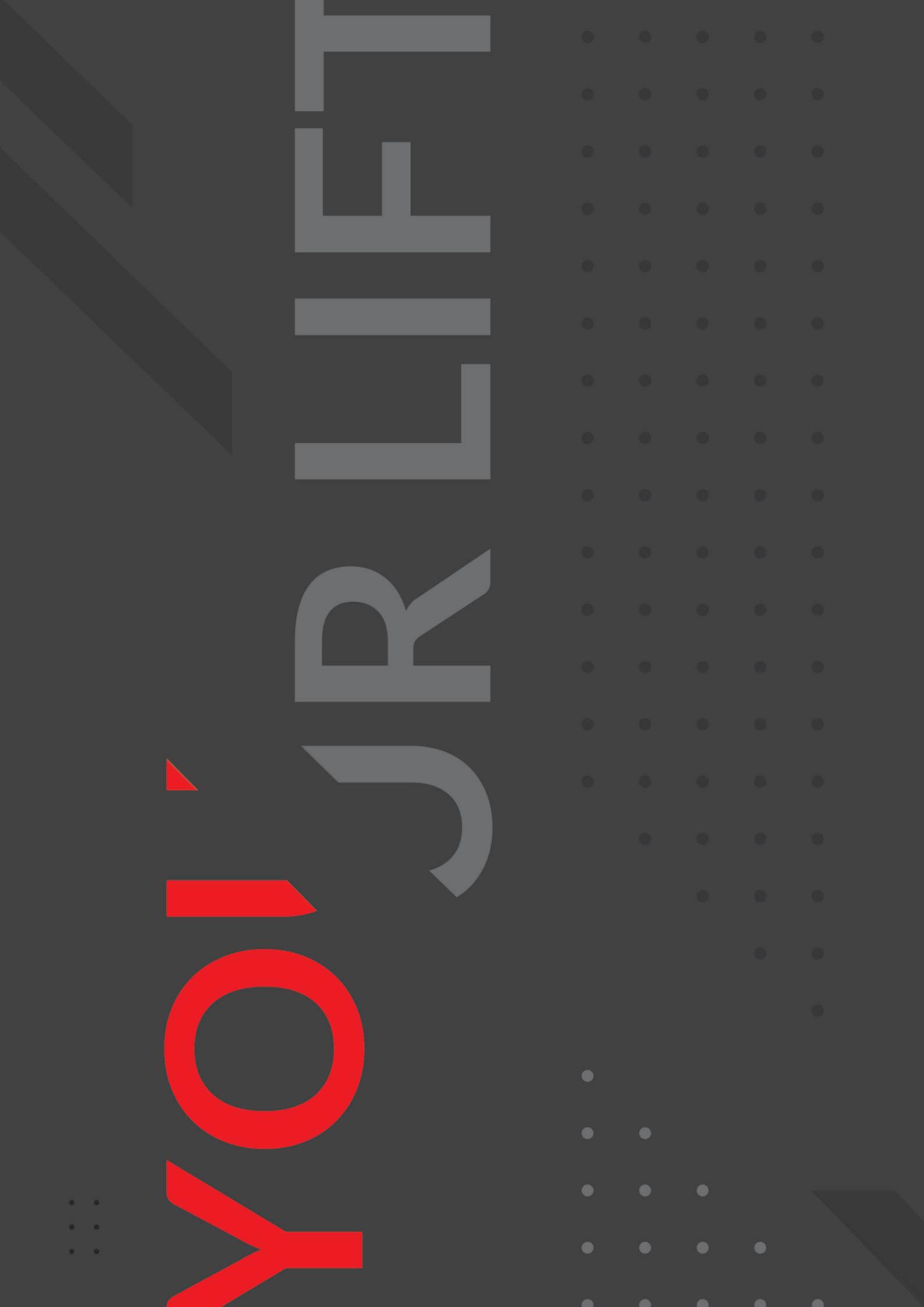
- ۱- کابین
- ۲- وزنه تعادل
- ۳- قرقره کشش
- ۴- قرقره سیم بکسل

Elevator Ropes
Aufzugseile



GUSTAV WOLF





HELLO

LO



ARKEL

تولید کننده
تابلو فرمان

+200
تعداد پرسنل

24 سال
سابقه کار

ساخت ترکیه

تابلو فرمان پیشنهادی

درباره شرکت آرکل

آرکل در سال 1998 تاسیس شد و با تولید بردهای لیفت کنترلر وارد عمل شد. آرکل یک برند پیشرو در زمینه تحقیق و توسعه و خدمات مهندسی است که پل کنترل، سیستم نجات اضطراری، مجموعه های بازبینی و هشدار و واحد کنترل آسانسور یکپارچه و همچنین طراحی و تولید سایر دستگاه های الکترونیکی مورد نیاز را در محدوده صنعت بالابر تولید می کند.





در مارس 2018، آرکل دفتری را در وادودارا، هند راه اندازی کرد و گام های محکمی برای تبدیل شدن به یک شرکت بین المللی برداشت. در همان سال، تولیدات موتور سنکرون را به طیف وسیعی از محصولات خود وارد کرد. این شرکت در مسیر گسترش محصولات کاربرپسند خود به طور مداوم و به شیوه ای همیشه تجدید شده ادامه خواهد داد تا سهم بازار داخلی و خارجی خود را افزایش دهد و با اختصاص دادن رضایت مشتری به هدف اصلی، رشد صادرات خود را افزایش دهد.



India

ویژگی های Arcode



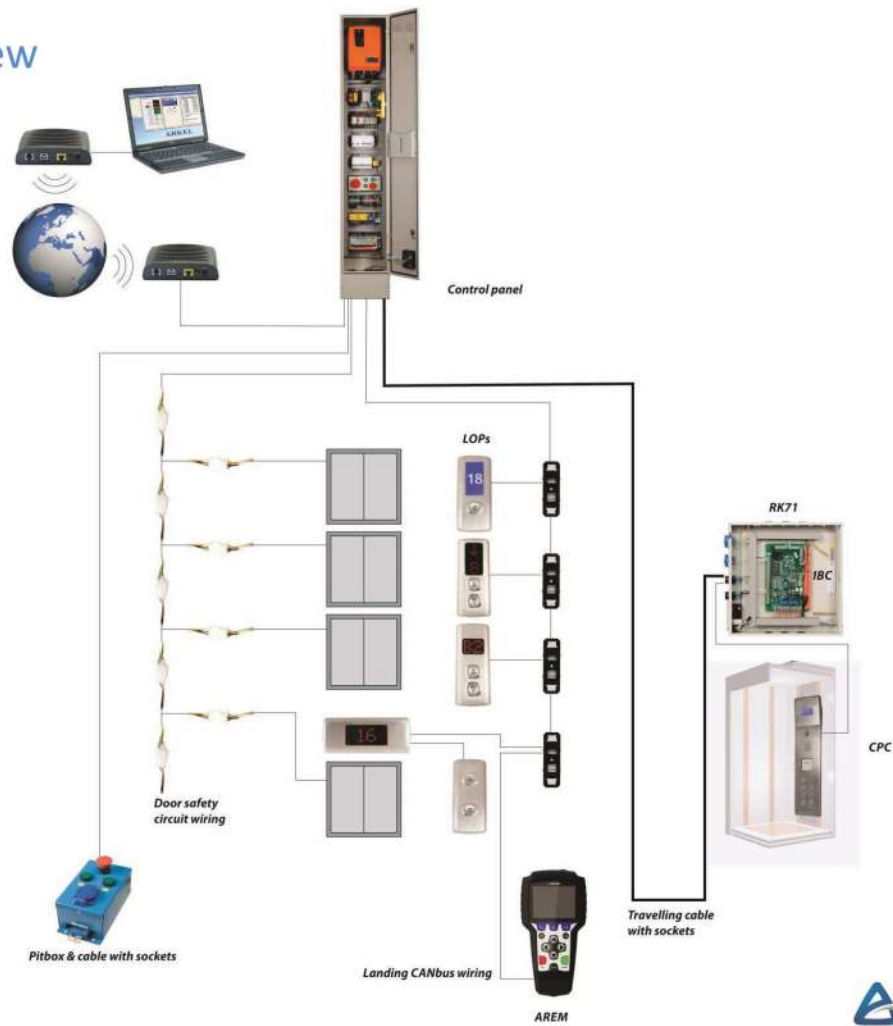
- قابلیت راه اندازی تا 64 طبقه
- قابلیت راه اندازی تا سرعت 4 متر
- دارای ورودی ها و خروجی های برنامه پذیر
- قابلیت اتصال به اینترنت و کنترل از راه دور
- قابلیت راه اندازی تا 16 طبقه به صورت پارالل
- قابلیت راه اندازی به صورت گروهی تا 8 آسانسور
- حرکتی کاملا شیرجه ای بدون هیچ گونه پیاده روی
- اتوتیونینگ خودکار و شفت لرزینگ (شناسایی چاه)
- قابلیت Releveling advanced door opening
- دارای گواهی CE اروپا و انطباق با استاندارد A3-EN81
- دارای فیلتر RFI و EMI برای حذف نویز روی ورودی درایو
- قابلیت ذخیره سازی اطلاعات و ثبت خطاها بر روی SD کارت
- عملکرد بدون وقفه و با استفاده از یو پی اس در هنگام قطعی برق
- دارای سیستم کنترلی یکپارچه برای افزایش کارایی و سرعت پاسخ دهی
- قابلیت آنتی رول بک (حذف برگشتن به عقب) در زمان استارت و استاپ
- قابلیت اتصال به شاسی طبقات سریال و شاسی کابین سریال با پروتکل CAN-BUS
- دارای حرکت Direct Approach با استفاده از کنترلر یکپارچه و دوراندازی با پالس
- مناسب برای آسانسورهای با موتورخانه (MR) و آسانسورهای بدون موتورخانه (MRL)
- دسترسی و تنظیم کلیه پارامترها از طریق شبکه CAN-BUS با اتصال AREM در هر نقطه از سیستم
- قابلیت تعریف سه سطح دسترسی به تنظیمات جهت کارشناس نصب، مسئول سرویس و کاربر مهمان

ویژگی های مدل Arcube

- سیستم گروهی دابلکس
- منطبق با استانداردهای EN81-20
- مورد استفاده در آسانسورهای کششی
- پشتیبانی تا 16 توقف و تا سرعت 1.75m/s
- قابلیت پیش بازشوی درب (ADD) با نصب برد مخصوص
- طراحی بدون کنتاکتور با قابلیت STO (قطع گشتاور ایمن)
- سرویس دهی به احضار طبقات بصورت تک شستی و دوشستی
- حذف رول بک با استفاده از قابلیت ضد رولبک و تابع پیش گشتاور
- شناسایی چاهک با سنسور مغناطیسی و یا اینکودر موتور (دوراندازی سریع و بدون پیاده روی)
- سیم کشی طبقات به دو صورت پارالل و سریال CAVbus با قابلیت استفاده از COP و LOP های Arcube
- مناسب برای موتورهای گیربکس و گیرلس (4 کیلو وات 10 آمپر، 5/5 کیلووات 14 آمپر، 5/7 کیلووات 17 آمپر، 11 کیلووات 16 آمپر)
- ورودی و خروجی برنامه پذیر
- صرفه جویی در مصرف انرژی
- کوچک و سبک با قابلیت نصب آسان
- صنعتی شده و قابل اطمینان برای نصب در محیط های صنعتی
- عملیات نجات اضطراری UPS به صورت تکفاز یا با 5 باتری 12 وات
- قابلیت بروزرسانی Firmware و ذخیره اطلاعات نصب
- سیستم در SD-Card
- قابلیت پشتیبانی از اینکودرهای گیرلس با پروتکل SINCOS و Endat، Biss، SSI
- فیلتر داخلی EMI به منظور حذف نویزات هدایت شده از طریق تغذیه ورودی و خطوط سیگنال



System Overview



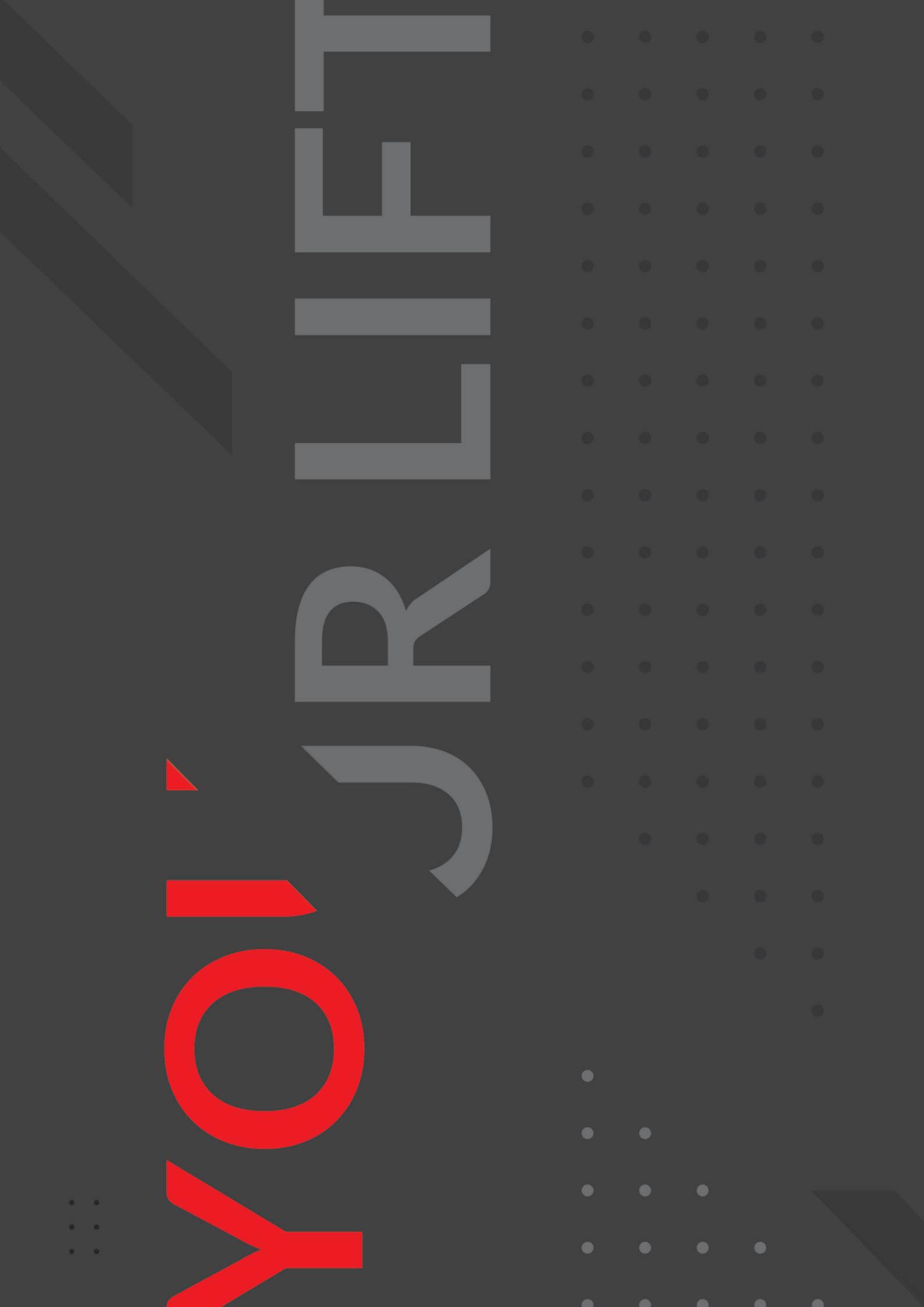
Example of Cable Calculation

Number of Stops = 3

Travel Height = 6 m.

(Single Cabinet)

	CABLE DESCRIPTION	QTY
CANbus WIRING	KBL-CBK10 / CAN BUS CABLE MAIN LINE 10 M.	1
	KBL-CBK3 / CAN BUS CABLE MAIN LINE 3,3 M.	2
	KBL-CBI2 / CAN BUS CABLE 2M. CONNECTION TO LOP'S	3
	KXCBA / CAN-BUS JUNCTION	3
	KBL-CBT / CAN-BUS LINE TERMINATOR	1
DOOR CONTACT WIRING	KBL-DCN1 / DOOR CONTACTS CABLE 4m.(MAIN LINE)	3
	KBL-DCN2 / DOOR CONTACTS CABLE 2m.	3
	KBL-DCN3 / DOOR CONTACTS CABLE 10m.(MAIN LINE)	1
	KBL-DCNT / DOOR CONTACTS LINE TERMINATOR	1
COP CABLE	KBL-ACOP	1
PIT WIRING	KBL-PB	18 m.
TRAVELLING CABLE	KBL-TC / (2x18x0,75mm ²)	21 m.
BUTTON CABLES*	KBL-BT0	# of buttons on COP +
	KBL-BT1	# of buttons on LOP
	KBL-BT2 / KBL-BT3 / KBL-BT4 / KBL-BT5 / KBL-BT6 **	# of buttons on LOP
		# of buttons on COP



HELLO

WORLD

OK





SAVERA

تولید کننده
ریل آسانسور

+200

تعداد پرسنل

130 سال

سابقه کار

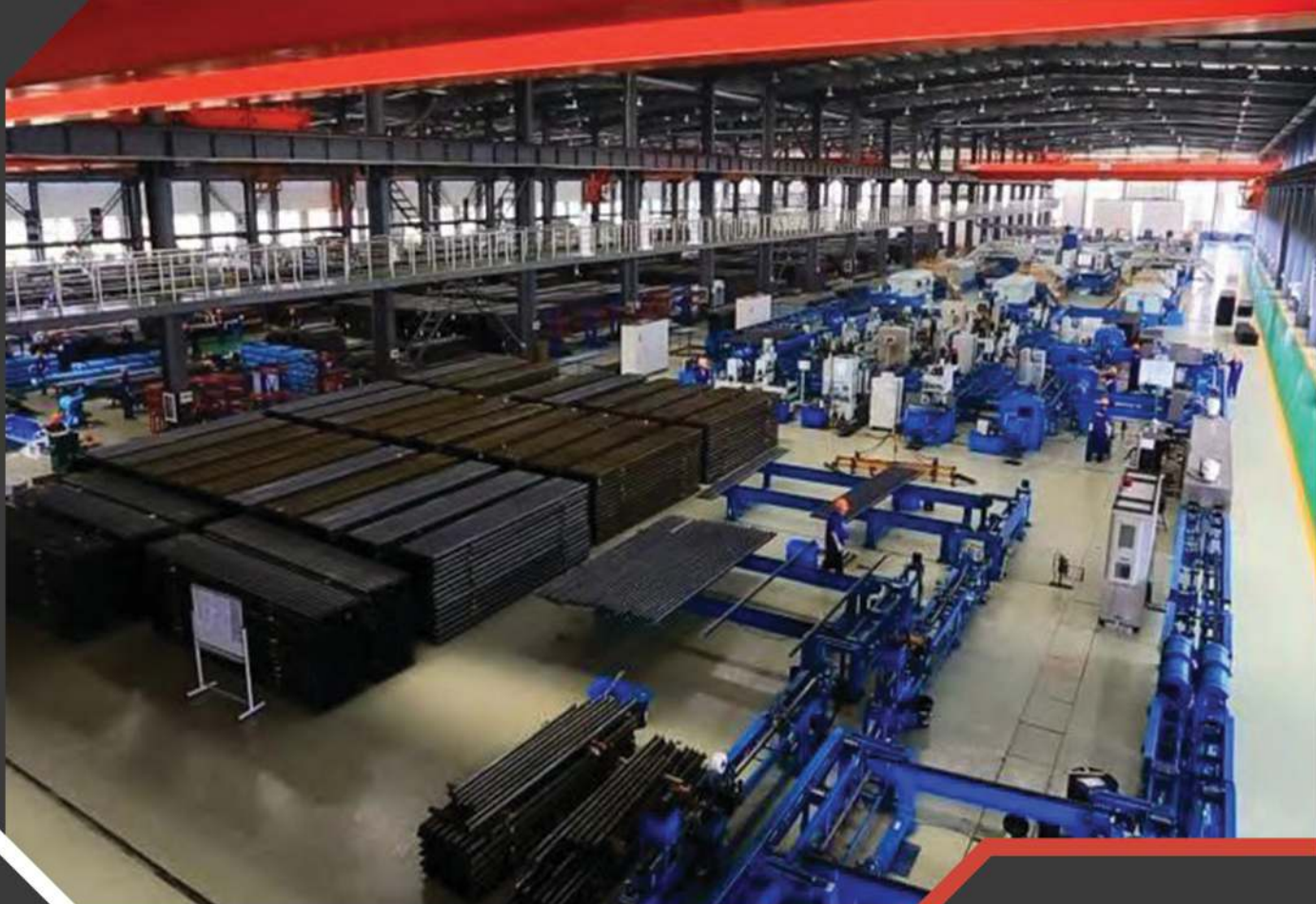


ساخت آلمان

ریل پیشنهادی

درباره شرکت ساورا

گروه Saveria تولیدات خود را در سال 1997 در شهر ناواری اسپانیا با قطعات و مجموعه های پرس ورق فلزی آغاز و پس از چند سال ساخت قطعات قالبگیری پلاستیکی را نیز شروع کرد. Saveria تولید کننده و توزیع کننده سیستم ها و ارائه خدمات در صنعت آسانسور است و در حال حاضر در 5 قاره فعالیت دارند.



2007

ساورا حضور خود را در شمال چین با امضای یک قرارداد سرمایه گذاری مشترک برای ایجاد ساورا تیانجین تقویت می کند، کارخانه ای که برای ارائه کیفیت تضمین شده و خدمات به مشتریان استراتژیک گروه برجسته است.



2008

ساورا برای تأسیس ساورا گوانگژو، سرمایه گذاری مشترک با گروه گوانگری، در منطقه گوانگدونگ به توافق می رسد.



2009

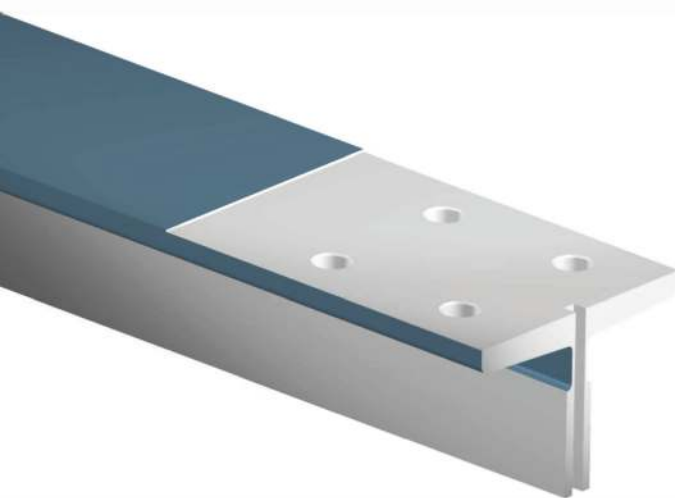
توافقی برای به دست آوردن سهام کنترلی در محصول فولاد ژجیانگ هیتون، که پروفیل های نورد ریل راهنمای آسانسور و سایر محصولات را ارائه می دهد و در منطقه شانگهای مستقر است، حاصل شده است.



SAVERA



RideExtra★★★★



راهنمای ساورا با کیفیت فوق العاده

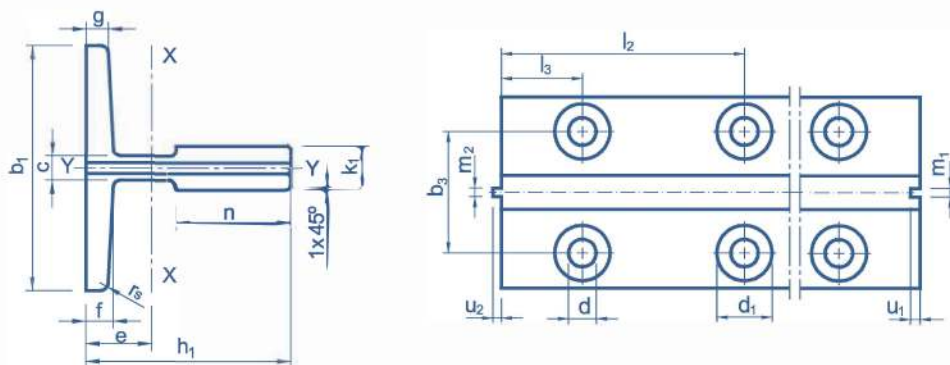
اکسترا لاین در پروژه های خاص که به سرعت بین 1.6 تا 4 متر بر ثانیه نیاز دارند استفاده می شود ساورا علاوه بر مطابقت با استاندارد ایزو 7465، کنترل 100% صیغلی کردن را در فرآیند خودکار خود ارائه می دهد

Extraquality SAVERA Guide

The Extra Line is used in special projects requiring speeds between 1,6 and 4 m/s.

In addition to complying with the ISO 7465 (BE Class) Standard, Saveria offers 100% straightening control in its automatic process. Optionally, we can supply Protective Caps, which guarantee preservation of the quality even at the job site.

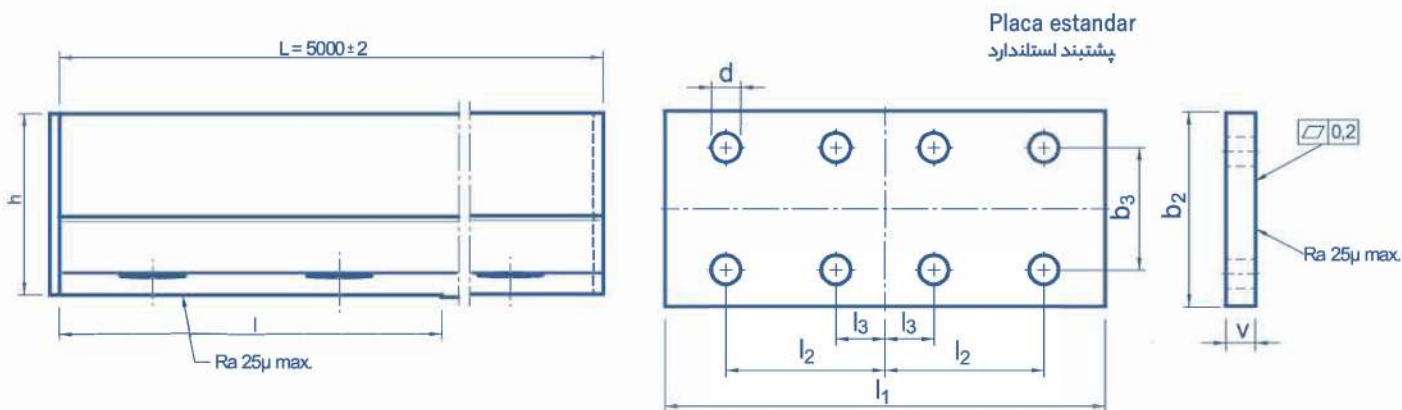




ابعاد (mm) Dimensions (mm)																
	$b_1 \pm 1,50$	$h_1 \pm 0,75$	$h \pm 0,05$	$l \begin{smallmatrix} +3 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$k_1 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$n \begin{smallmatrix} +3 \\ -0 \end{smallmatrix}$	c	$g \pm 0,75$	$f \pm 0,75$	r_s	$m_1 \begin{smallmatrix} +0,03 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$m_2 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,03 \end{smallmatrix}$	$u_1 \pm 0,10$	$u_2 \pm 0,10$	Enderezado / میغلی بودن $f/5m \text{ max.}$ mm	$f/m \text{ max.}$ mm
T89/B	89	62	61	156	16	34	10	8	11	3	6,4	6,37	7,14	6,35	1,25	0,25
T90/B	90	75	74	156	16	42	10	8	10	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1,25	0,25
T114/B	114	89	88	156	16	38	9,5	8	11	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T125/B	125	82	81	156	16	42	10	9	12	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T127-1/B	127	89	88	156	16	45	10	8	11	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T127-2/B	127	89	88	156	16	51	10	12,7	15,9	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T140-1/B	140	108	107	193	19	51	12,7	12,7	15,9	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T140-2/B	140	102	101	193	28,6	51	17,5	14,5	17,5	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T140-3/B	140	127	126	193	31,75	57	19	17,5	25,4	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2

(mm) فاصله بین سوراخ ها، صفحات پشتبند و پیچ ها Distance betweenholes, fishplates and bolts (mm)										
	d	d_1	b_2	$b_3 \pm 0,20$	$l_1 \begin{smallmatrix} +3 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$l_2 \pm 0,20$	$l_3 \pm 0,20$	$v \begin{smallmatrix} +3 \\ -0 \end{smallmatrix}$	پیچ Bolt	واشر Washer
T89/B	13	26	90	57,2	305	114,3	38,1	28	M12x60	A-12
T90/B	13	26	90	57,2	305	114,3	38,1	28	M12x60	A-12
T114/B	17	33	120	70	305	114,3	38,1	28	M16x60	A-16
T125/B	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	28	M16x60	A-16
T127-1/B	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	28	M16x60	A-16
T127-2/B	17	33	130	79,4	305	114,3	38,1	28	M16x60	A-16
T140-1/B	21	40	140	92,1	380	152,4	31,8	38	M20x80	A-20
T140-2/B	21	40	140	92,1	380	152,4	31,8	38	M20x80	A-20
T140-3/B	21	40	140	92,1	380	152,4	31,8	48	M20x80	A-20

Características técnicas									
	Sección Section cm 2	Peso Weight kg/m	e cm	I_{xx} cm 4	W_{xx} cm 3	I_{yy} cm 4	W_{yy} cm 3	I_{yy} cm 4	W_{yy} cm 3
T89/B	15,77	12,38	2,032	59,83	14,35	1,948	52,41	11,78	1,823
T90/B	17,25	13,54	2,612	102	20,86	2,431	52,48	11,66	1,744
T114/B	20,89	16,4	2,865	179,3	29,7	2,93	108,6	19,05	2,28
T125/B	22,82	17,91	2,43	151	26,16	2,572	159,1	25,46	2,641
T127-1/B	22,74	17,85	2,77	187,9	30,65	3,065	149,9	23,61	2,361
T127-2/B	28,72	22,55	2,478	201,7	31,17	2,64	229,9	36,2	2,829
T140-1/B	35,15	27,59	3,236	403,3	53,32	3,387	309,7	44,24	2,968
T140-2/B	43,21	33,92	3,484	456,7	68,01	3,251	358,2	51,18	2,879
T140-3/B	57,52	45,15	4,418	947,5	114,4	4,059	466,7	66,67	2,848



ISO 7465:2007

Características Generales de las Guías

مشخصات کلی راهنماها

Normas

استانداردها

ISO 7465
UNI 7465
ANSI A 17-1
BS 5655
DIN 15311
JIS
AFNOR NF P 82/251

Características Mecánicas / مشخصات مکانیکی

	Carga de rotura نقاط شکست N/mm ²	Límite elástico نقطه تسلیم N/mm ² min.	Alargamiento کشیدگی %
Hongo ≤ 16mm Blade ≤ 16mm	410 - 520	275	≥ 22
Hongo > 16mm Blade > 16mm	410 - 520	265	≥ 22

Composición Química

ترکیب شیمیایی

C% Max.	Mn% Max.	P% Max.	S% Max.	Si% Max.
0,21	1,5	0,045	0,045	0,4

Protección Antioxidante (*)

(*) محافظت در برابر زنگ زدگی

Tipo Type	Espesor Thickness	Exterior meses Months outdoors	Interior meses Months indoors
Tectyl 511 M (aceite / oil)	2 - 10 µ	*	1 - 3
Tectyl 502 C (cera / wax)	20 - 30 µ	0 - 1	4 - 8
Tectyl 506 WD (cera / wax)	Estándar Standard	20 - 30 µ	1 - 3
	Especial Special	40 - 50 µ	3 - 6
			12 - 36

(*) Datos orientativos que varían en función de la humedad y salinidad del ambiente.

همه داده ها تقریبی هستند و تابع شرایط رطوبت و شوری جو هستند (*)

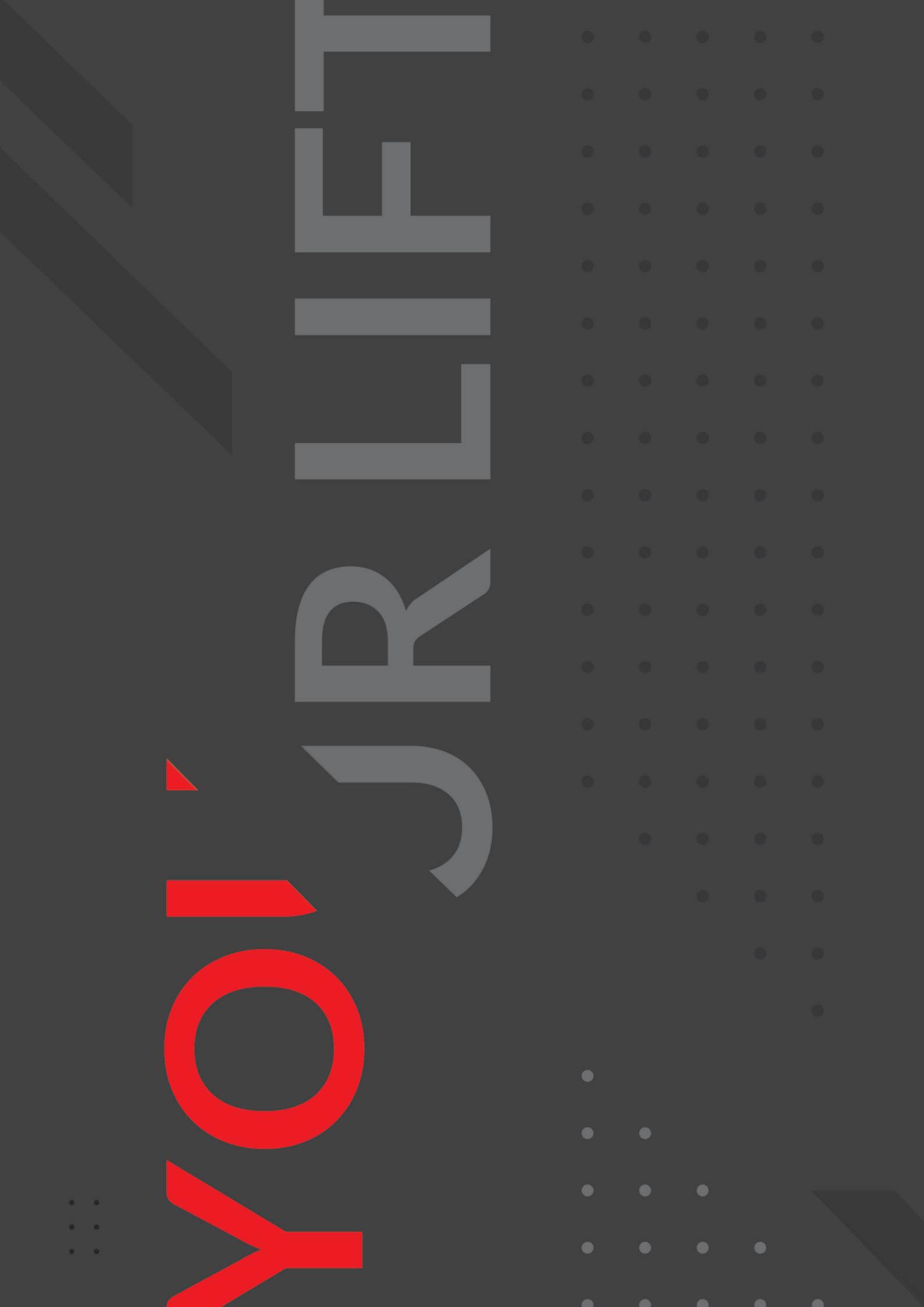
Pesos (kg) y Empaquetado / وزن (کیلوگرم) و بسته بندی

Código کد	Peso/ guía وزن/ راهنما	Peso/guía con embalaje وزن/پک راهنما	Peso/guía con accesorios y embalaje وزن/پک راهنما و لوازم جانبی	Nº guías/ paquete No. of guides در هر هاندل	Nº guías por contenedor de 20 pies No. of guides per 20ft container	
					لوازم جانبی با لوازم جانبی	لوازم جانبی بدون لوازم جانبی
T89/B	61,9	62,9	70,2	10	320	340
T90/B	67,7	68,7	76	10	290	310
T114/B	82	83	90,28	10	240	260
T125/B	89,55	90,55	97,83	10	220	230
T127-1/B	89,25	90,25	97,53	10	220	240
T127-2/B	112,75	113,75	121,03	10	170	190
T140-1/B	137,95	139,95	153,13	5	135	150
T140-2/B	169,6	171,6	184,78	5	115	125
T140-3/B	225,75	227,75	243,57	5	85	90

مشخصات ریل
کادر وزنه آسانسور شما
مشخصات ریل
کابین آسانسور شما

Eliminación Antioxidante / احذف محافظ ضد زنگ

Producto محصول	Solubilidad en el agua (% en peso) انحلال (% weight) پذیری در آب
Disolvente Tectyl TFR Tectyl Solvent TFR	50



HEL

LO

OK



محاسبه و مدارک قابل ارائه به استاندارد



ورودی ها			
شماره پرونده	0	پروژه	
شناسه ملی آسانسور	0		
نام شرکت: شرکت مهندسی آسانبر برج آرون			
آدرس پروژه	0		
شرح	واحد	مقدار	پارامتر
کاربری آسانسور	- مسافری	Lift Type =	
تعداد توقف (ایستگاه)	توقف 8	Stops =	
ارتفاع حرکت (طول مسیر)	30.00 m	H =	
تعداد مسافر	نفر 13	Persons =	
ظرفیت بار نامی	1,000 Kg	Q =	
جرم کابین خالی و اجزای متصل به آن	1,500 Kg	P =	
عمق کابین	1,100 mm	D _x =	
عرض کابین	2,100 mm	D _y =	
جمع مساحت مفید داخل کابین (اتوماتیک)	2.384 m ²	A _{total} =	
سرعت نامی کابین آسانسور	1.60 m/s	V _{Car} =	
نوع کفشک های راهنما	- لغزشی با روغن	Guide Shoe =	
نام سازنده/ نوع موتور آسانسور	Zehil abegg	Motor =	
توان خروجی موتور	12.10 kw	W _{out} =	
حداکثر بار استاتیکی مجاز روی شافت موتور	3,600 Kg	C _{sMAX} =	
جرم سیستم محرکه (موتور) و متعلقات (پایه)	300 Kg	M _{gb} =	
قطر فلکه کششی موتور	320.0 mm	D _t =	
زاویه شیار	درجه 30.0	γ =	
نوع شیار فلکه کشش	V hardened	سخت شده	
زاویه زیر برش	درجه N/A	β =	
راندمان گیربکس	N/A -	η _G =	
تعداد پیچش طناب ها روی فلکه کششی	دور 1	پیچش تکی	
فاصله افقی بکسل های کابین و وزنه تعادل	- mm	RDB =	
فاصله عمودی مراکز فلکه کشش تا هرزگرد	- mm	h _p =	
زاویه پیچش روی فلکه کششی (دستی)	درجه 180.0	α =	
درهای کابین محسوب شده در مساحت مفید	عرض	نوع در کابین	عمق آستانه
☒	900	تلسکوپی 2 لنگه	60
☐	N/A	N/A	N/A
☐	N/A	N/A	N/A
☐	N/A	N/A	N/A
درهای کابین			
در اول (جلو)			
در دوم (راست)			
در سوم (عقب)			
در چهار (چپ)			

125-82-16	T125/B mm	نوع ریل راهنما	مشخصات ریل، وزنه تعادل و فواصل مرکز جرم ها	
Safety gear =	- تدریجی	نوع ترمز ایمنی		
l =	2,000 mm	بیشترین فاصله بین دو براکت		
h =	3,500 mm	فاصله عمودی بین کفشکهای بالا و پایین کابین		
n =	2 ستون	تعداد ریل		
q =	50% -	ضریب تعادل وزنه (بالانس)		
M _{aux} =	0 N	نیرو در ریل در اثر بار تجهیزات جانبی		
X _C =	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت X		
Y _C =	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت Y		
X _P =	100 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت X		
Y _P =	110 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت Y		
X _S =	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت X		
Y _S =	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت Y		
X _i =	715 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت X		
Y _i =	110 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت Y		
نام سازنده و نوع سیم بکسل G-Wolf PAWO F7 S گوستاو ولف			سیم بکسل، کابل متحرک و زنجیر جبران	
d _r =	8 mm	قطر سیم بکسل		
n _s =	عدد 7	تعداد طناب های تعلیق (سیم بکسل ها)		
r =	2 2:1	ضریب طناب بندی (سیستم تعلیق)		
n _t =	عدد 1	تعداد کابل متحرک (تراول کابل)		
M _T =	0.45 kg/m	جرم واحد طول کابل متحرک (تراول کابل)		
n _c =	عدد 0	تعداد طناب/ زنجیر جبران		
m _{CR} =	N/A kg/m	جرم واحد طول طناب/ زنجیر جبران		
m _{PTD} =	N/A kg	جرم کاهش یافته فلکه ی کشش طناب جبران		
M _{Comp} =	N/A kg	جرم وسیله تأمین کشش شامل جرم فلکه ها		
F _{RCar} =	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت کابین	فلکه های هرزگرد	
F _{RCwt} =	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت وزنه تعادل		
a =	0.5 m/s ²	شتاب ناشی از توقف اضطراری کابین		
N _{pr} =	عدد 0	تعداد فلکه های هرزگرد با خم معکوس	محل قرارگیری فلکه های هرزگرد	
تعداد قطر فلکه (mm) جنس فلکه				
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت کابین (ثابت)
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت وزنه تعادل (ثابت)
پلیمری	320	2		فلکه هرزگرد متصل به کابین (متحرک)
پلیمری	320	1	فلکه هرزگرد روی وزنه تعادل (متحرک)	

خروجی ها و محاسبات		
	واحد مقدار	پارامتر یا فرمول
مشخصات ریل‌های هادی کابین	$A = 2,283 \text{ mm}^2$	سطح مقطع یک ریل کابین
	$W = 17.90 \text{ Kg/m}$	وزن واحد طول ریل کابین
	$c = 10 \text{ mm}$	عرض اتصال دهنده بال به تیغه ریل
	$E = 2,100 \text{ N/cm}^2$	مدول کشسانی
	$I_x = 151.0 \text{ cm}^4$	ممان دوم اینرسی
	$I_y = 159.0 \text{ cm}^4$	ممان دوم اینرسی
	$W_x = 26.2 \text{ cm}^3$	مدول سطح مقطع عرضی
	$W_y = 25.4 \text{ cm}^3$	مدول سطح مقطع عرضی
	$\lambda = l/i = 77.8$	ضریب لاغری
	$\omega = 1.516$	ضریب کمانش (از جدول)
محاسبات ریل‌های هادی کابین	حالت اول: عملکرد ترمز ایمنی (پاراشوت)	
	$F_k = k_1 \cdot g_n \cdot (Q+P)/n = 24,525 \text{ N}$	نیروی کمانش
	$\sigma_k = (F_k + K_3 \cdot m) \cdot \omega / A = 16.29 \text{ N/mm}^2$	تنش کمانشی
	$\sigma = \sigma_m + (F_k + K_3 \cdot M)/A = 51.25 \text{ N/mm}^2 \leq 205 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\sigma_c = \sigma_k + 0.9 \sigma_m = 52.75 \text{ N/mm}^2 \leq 205 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\sigma_F = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 14.91 \text{ N/mm}^2 \leq 205 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.28 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm}, <- \text{OK}>$	
	$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.88 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm}, <- \text{OK}>$	
	حالت دوم: استفاده عادی، در حالت حرکت	
	$\sigma = \sigma_m + (K_3 \cdot M)/A = 24.30 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\sigma_F = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 8.94 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.17 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$	
	$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.53 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$	
	حالت سوم: استفاده عادی، در حال بارگیری	
	$F_s = 3,924 \text{ N}$	نیروی روی آستانه در کابین
	$\sigma = \sigma_m + (K_3 \cdot M)/A = 17.41 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\sigma_F = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 11.30 \text{ N/mm}^2 \leq 165 \text{ (operm)} <- \text{OK}>$	
	$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.21 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$	
	$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.22 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- \text{OK}>$	

محاسبات کشش سیم بکسل‌ها	جرم وزنه تعادلی-کششی و متعلقات	$M_{cwt} = P + q \cdot Q + M_{Trav} / 2 = 2003.4 \text{ kg}$
	سرعت سیم بکسل روی پولی کشش	$V_{sr} = 3.2 \text{ m/s}$
	جرم واحد طول سیم بکسل	$m_{SR} = 0.280 \text{ kg/m}$
	حداقل بار گسیختگی سیم بکسل	$F_{SR_min} = 44.6 \text{ KN}$
	جرم موثر طناب های تعلیق	$M_{SR} = H \cdot n_s \cdot m_{SR} = 58.8 \text{ kg}$
ضریب اطمینان طناب‌ها	جرم موثر طناب/ زنجیر جبران	$M_{CR} = H \cdot n_c \cdot m_{CR} = 0.0 \text{ kg}$
	حالت اول: بارگیری با 125% بار نامی	$e^{(f_1 \cdot \alpha)} = 2.132$
		$T_1/T_2 = 1.431 \leq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$
	حالت دوم: توقف اضطراری بدون بار	$e^{(f_2 \cdot \alpha)} = 1.774$
		$T_1/T_2 = 1.564 \leq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$
نیروهای وارده	حالت سوم: توقف اضطراری با 100% بار	$e^{(f_2 \cdot \alpha)} = 1.774$
		$T_1/T_2 = 1.451 \leq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$
	حالت چهارم: وزنه یا کابین گیر کرده	$e^{(f_3 \cdot \alpha)} = 11.332$
		$T_1/T_2 = 12.813 \geq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$
	عدد معادل فلکه‌ی کششی	$N_{equiv(t)} = \#N/A$
محاسبات موتور آسانسور	عدد معادل فلکه‌های انحرافی	$N_{equiv(p)} = K_p \cdot (N_{ps} + 4 \cdot N_{pr}) = 2.00$
	ضریب اطمینان فعلی سیم بکسل‌ها	$Sf_cur = 24.3$
	حداقل ضریب اطمینان مورد نیاز	$\#N/A$
	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر کابین	$F_1 = 4 \cdot g_n (P + Q) = 98,100 \text{ N}$
	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر وزنه	$F_2 = 4 \cdot g_n (P + q \cdot Q) = 78,480 \text{ N}$
محاسبات مساحت داخل کابین	وزن قابل تحمل توسط قلاب سقف	$N = 1,500 \text{ Kg}$
	وزن سیستم محرکه و متعلقات	$M_{gb} = 300 \text{ Kg}$
	نیروی وارد بر سقف چاه دال بتونی	$F_3 = 57,341 \text{ N}$
	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر هر ریل کابین	$F_4 = H \cdot W \cdot g_n + F_k = 29,793 \text{ N}$
	راندمان چاه	$\eta_s = 90\%$
محاسبات مساحت داخل کابین	راندمان پولی ها	$\eta_p = 97\%$
	توان خروجی موتور	$W_{out} = 12.10 \text{ Kw}$
	بار استاتیکی بر محور پولی کشش	$Cs_{max} > Cs = 2,310 \text{ Kg}$
	حداکثر بار غیر متعادل روی موتور	$q_{m(max)} = 317 \text{ Kg}$
	توان مورد نیاز در میانه مسیر	$W_{mid} = Q(1 + 1 - 2q) \cdot V_{car} \cdot g_n / [2 \cdot \eta_g \cdot \eta_s \cdot \eta_p] = 8.99 \text{ Kw}$
محاسبات مساحت داخل کابین	حداکثر توان مورد نیاز موتور	$W_{max} = (q_{m(max)} \cdot V_{sr} \cdot g_n) / [\eta_g \cdot \eta_s] = 11.04 \text{ Kw}$
	جمع مساحت مفید داخل کابین	$A_{total} = 2.384 \text{ m}^2$
	حداقل مساحت مجاز داخل کابین	$A_{total} \geq A_{min} = 2.150 \text{ m}^2$
	حداکثر مساحت مجاز داخل کابین	$A_{total} \leq A_{max} = 2.400 \text{ m}^2$

شماره پرونده:	گواهی خود اظهاری تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی	
تاریخ:		
صفحه: 1 از 2		

شرکت بازرسی

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره 1-6303 و دستورالعمل اجرایی مربوط به شماره 131/131 د، کلیه اجزا و قسمت های مربوط به 13 نفره 1,000 کیلوگرم با تعداد توقف به آدرس:

و پلاک ثبتی:

دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزیئات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی؛ سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد:

* ریل های راهنما و متعلقات آن

* گاورنر

* ترمز ایمنی

* طناب های فولادی و سیستم تعلیق

* کابل تراولینگ

* تابلو فرمان

* قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن

* قفل درب ها

* کابین و یوک آن

* ضربه گیرها

* سیستم محرکه

* فلکه های کشش و هرزگرد

☐ وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا

☐ سیستم نجات اضطراری خودکار

مهر و امضا مجاز

شرکت عرضه کننده آسانسور

شماره پرونده:	گواهی خود اظهاری تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی	
تاریخ:		
صفحه: 2 از 2		

همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

* کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل های فرمان) مطابق بند 13-5-1 انجام شده است.

* شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند 14-1-2 رعایت شده است

* فواصل ایمنی الکتریکی مطابق 13-2-2 و 3-2-2 و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند 13-1-2 رعایت شده است.

* منبع برق اضطراری مطابق بند 8-17-4 تامین شده است.

* شرایط بازشوی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند 8-11 تامین می باشد.

* طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای 8-7 و 8-10 و 8-11 انجام شده است.

* سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند 7-5-2 می باشد.

* طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای 7-2 و 7-4 و 10-2-2 انجام شده است.

* طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است.

* سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است.

* کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است.

* طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است.

طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند 9-2-3 می باشد.

* در راستای اجرای بند 9-8-6 از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است.

* محدوده سرعت کابین مطابق با بند 12-6 رعایت شده است.

* مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-2-ج-1 و بند 13-1-3 می باشد

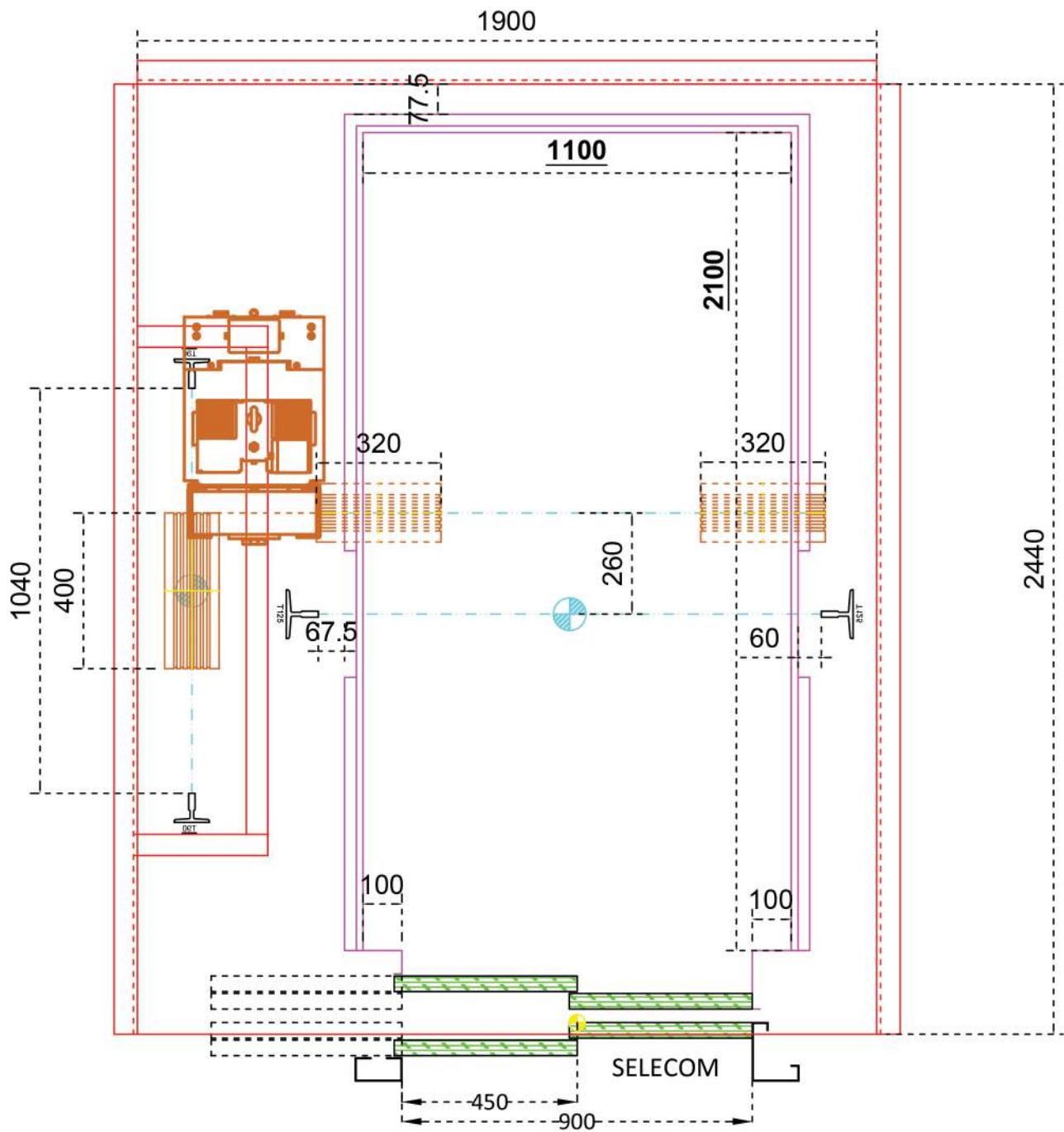
* تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند 6-4-1 را دارند

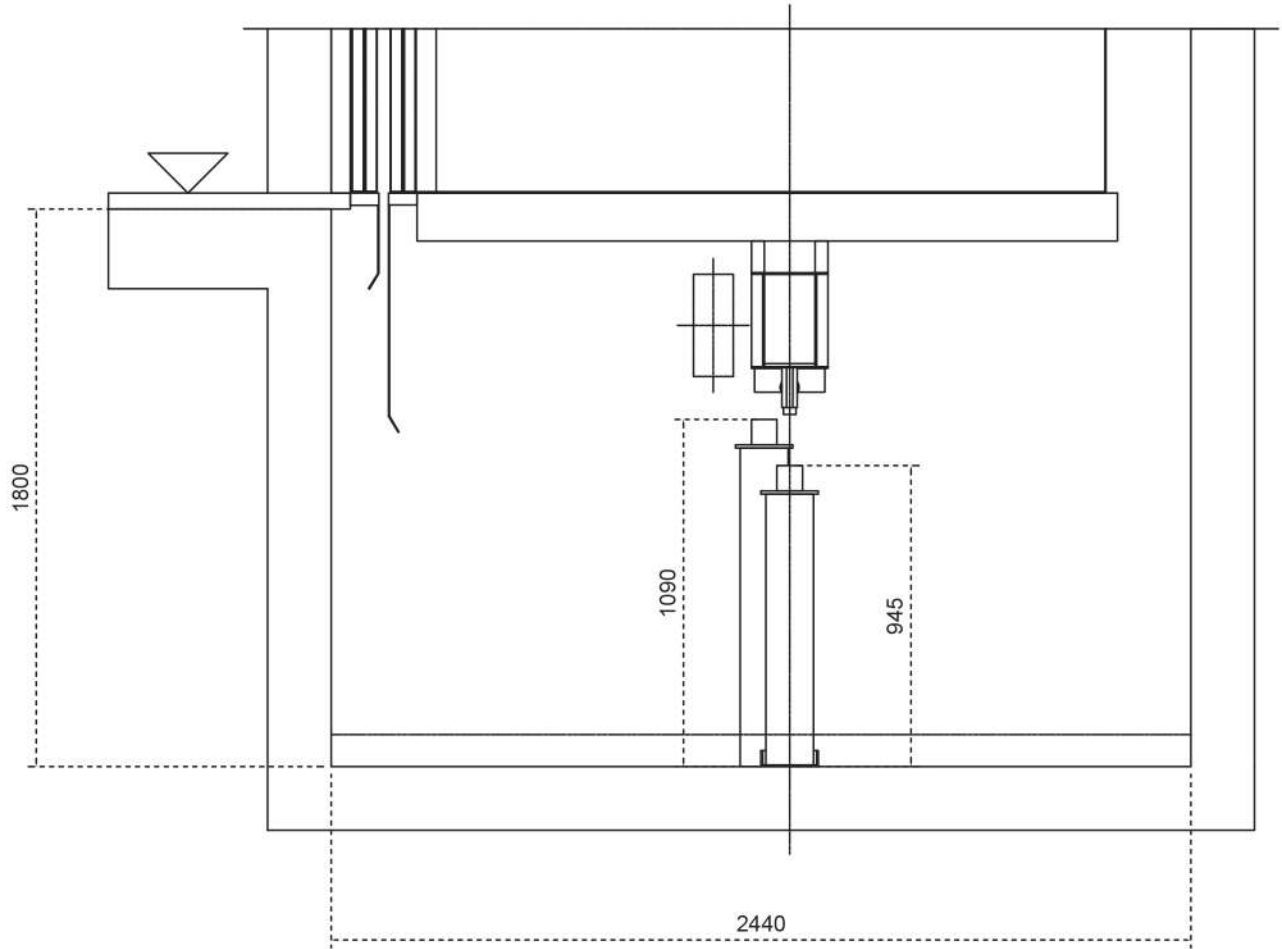
* در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده است ، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تاثیرات محیطی مطابق بند 6-4-1 محافظت شده است.

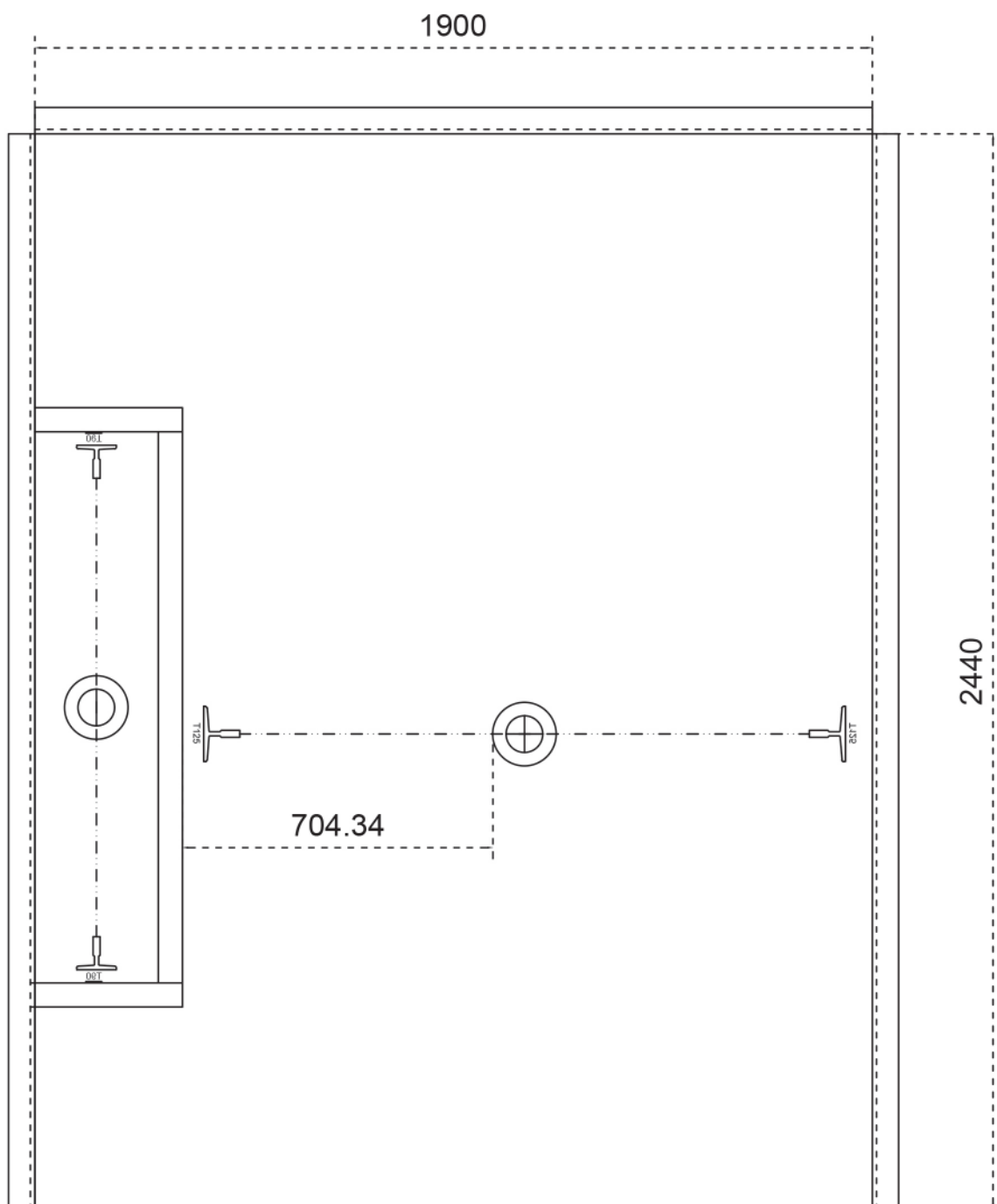
* فضای ماشین آلات مطابق بند 6-4-8 و اتاق ماشین آلات مطابق بند 6-5-4 به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار ، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند

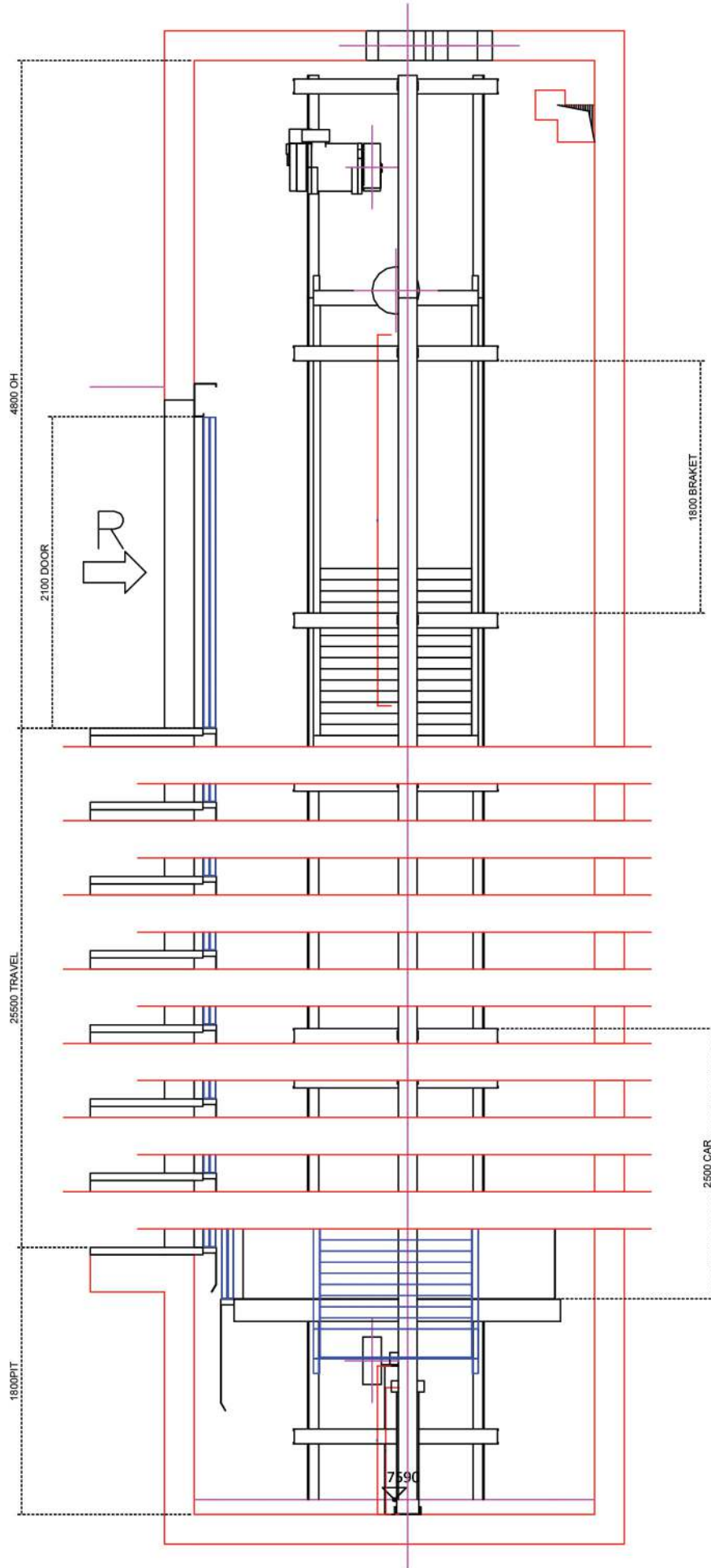
* آئینه و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت 4 میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند 8-3-4 پوشانده شده است

مهر و امضا مجاز
شرکت عرضه کننده آسانسور









شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 1 از 2	فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی	
1- مشخصات آسانسور: کاربری: ☒ مسافری ☐ باربر - مسافری سرعت کند: VVF m/s آدرس محل نصب: پلاک ثبتی:		
2- درب طبقات: نوع درب: ☒ خودکار ☐ دستی نوع قفل درب: الکلنگی (در صورت شیشه ای بودن درب های کشویی) نام تولید کننده شیشه: _____ شماره های سریال قفل های درب:		
3- گاورنر سرعت: نام تولید کننده: متروپلاست نوع درگیری: ☐ یک طرفه ☒ دو طرفه علامت تجاری: متروپلاست شماره سریال:		
4- ترمز ایمنی (پاراشوت): نام تولید کننده: متروپلاست سرعت درگیری: m/s ضخامت تیغه ریل راهنما: 16 mm طرفیت: $(P+Q)$: 2650 نوع پاراشوت: تدریجی موقعیت نصب در کابین: ☐ بالا ☒ پایین		
5- ضربه گیرهای ته چاه: ضربه گیر کابین: نام تولید کننده/علامت تجاری: متروپلاست شماره های سریال: _____ ضربه گیر وزنه تعادل: نام تولید کننده/علامت تجاری: متروپلاست شماره های سریال: _____		
6- سیستم محرکه: تولید کننده موتور: زیلابگ استارت در ساعت: 240 سرعت دور تند موتور: rpm گیربکس: ☒ ندارد ☐ دارد نوع گیربکس: علامت تجاری: Zehil Abegg توان نامی: 12.1 kw ولتاژ نامی: 400 V سرعت دور کند موتور: rpm سازنده گیربکس:		
7- کابین (اتاقک): ابعاد: عرض: 110.0 cm عمق: 210.0 cm ارتفاع: 250 cm وزن تقریبی: 1375 kg نام تولید کننده شیشه دیواره کابین (در صورت وجود): نوع درب کابین: ☐ سانترال ☒ تلسکوپی ☐ تاشو ارتفاع مفید درب کابین: 210 cm پهنای مفید درب کابین: 90 cm نوع شیشه و ضخامت/لایه ها: ----- نوع شیشه و ضخامت/لایه ها: -----		
8- طنابهای فولادی: نام تولید کننده: گوستاو ولف تعداد: 7 رشته قطر: 8 mm نوع و بافت: وارینگتون با مغز فولاد وزن: 340 gr/m		

شماره پرونده:		فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی			
تاریخ:					
صفحه: 2 از 2					

9- فلکه ها:

الف - کششی:

جنس	قطر cm	تعداد شیار	نوع شیار	زیر برش	سختکاری شیار	زاویه شیار	زاویه زیر برش	ویه پیچش طناب فولاد
چدنی	32	7	☒ U ☐ V	☒ دارد ☐ ندارد	☐ دارد ☒ ندارد	$\alpha = 180^\circ$	$\beta = 100$	

ب - هرزگرد:

محل	جنس	قطر cm	تعداد فلکه ها	تعداد شیار	نام تولید کننده	شماره سریال
موتور خانه / چاه						
کابین	پلی آمید	32	2	7	ست لیفت	
وزنه تعادل	پلی آمید	32	1	7	ست لیفت	

10- وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع x طول): 100*300 اندازه ناودانی: 12 تعداد وزنه: 25 جنس وزنه: چدنی ابعاد وزنه 7.5*16*97

وزن هر عدد: 69 kg وزن قاب: 150 kg وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): 1870 kg

11- ریل های راهنما

نام تولید کننده: مونته فرو روش ساخت: ☐ نورد سرد ☒ ماشین کاری نوع روغنکاری: ☒ خودکار ☐ دستر نیاز ندارد ☐

نوع ریل راهنمای کابین: T125/B ابعاد: 125 mm ماشین کاری: 82 mm ضخامت تیغه: 16 mm

نوع ریل راهنمای وزنه تعادل: T70/A ابعاد: 70 mm ماشین کاری: 70 mm ضخامت تیغه: 9 mm

حداکثر فاصله بین تکیه گاه های ریل (براکت) کابین: 200 cm وزنه تعادل: 200 فاصله عمودی بین کفشک های کابین: 350 cm

12- کفشکهای راهنما:

کابین: نوع: ☐ لغزشی ☒ غلطکی سازنده: ویتور جنس کفشک: چدن جنس لنت: PVC طول لنت:

وزنه تعادل: نوع: ☐ لغزشی ☒ غلطکی سازنده: ویتور جنس کفشک: چدن جنس لنت: PVC طول لنت:

13- سیستم تابلو فرمان:

نام تولید کننده تابلو: آرکل نام مدل: آرکد نوع: ☐ دو سرعت ☒ VVVF شماره سریال:

نوع سیستم: ☐ پوش باتن ☒ کلکتیو (آپ/داون/فول) ☐ کلکتیو سلکتیو

نوع تابلو فرمان: ☐ رله ای ☐ الکترونیک دیجیتال ☒ میکروپروسسور

تولید کننده سیستم نجات اضطراری خودکار (در صورت وجود): کارآمد نوع: ☐ باتری ☒ UPS سایر:

14- تراولینگ کابل:

نام تولید کننده: ICC نوع: تخت تعداد و اندازه رشته ها: 1x24x0.75 وزن: 0.45 kg/m

15- وسیله جلوگیری از حرکت کابین با سرعت کنترل نشده به سمت بالا: (در صورت وجود)

نوع و نام تولید کننده پایشگر سرعت: متروپلاست شماره سریال: سرعت عملکرد (درگیری) قسمت پایش: m/s

نام تولید کننده قسمت عمل کننده: زیلابگ شماره سریال: فلکه کششی موتور یا روی محور فلکه کششی: ☒

بر روی قطعه عمل کننده: ☐ کابین ☐ وزنه تعادل ☐ طناب اصلی یا جبران

مهر و امضا مجاز

شرکت عرضه کننده آسانسور

کارت ضمانت



- شرایط وارانتی (Warranty)

وارانتی یک ضمانت رسمی در مورد وضعیت محصول بوده و تضمین می‌کند در صورت که آسانسور شما به درستی کار نکند، این شرکت تعهد می‌کند قطعه مورد نظر رو تعمیر یا جایگزین کند.

WARRANTY

ضمانت آسانسور

ARON LIFT
ELEVATOR WARRANTY



مشخصات آسانسور در کارت گارانتی

ARON LIFT

مشخصات پروژه

تعداد واحدها :	18	متراژ زیر بنای مسکونی :	1000 متر مربع
کاربری :	مسکونی	تعداد توقف :	هشت طبقه
نام کارفرما :	مهندس احمدی	آرایش طبقات :	پارکینگ لابی 1.2.3.4.5، روف گاردن
آدرس پروژه :	منظره خمینی شهر اصفهان		



مشخصات ساختمان

مشخصات آسانسور

تعداد واحدها :	18	متراژ زیر بنای مسکونی :	1000 متر مربع
کاربری :	مسکونی	تعداد توقف :	هشت طبقه
نام پیمانکار :	مهندس احمدی	آرایش طبقات :	پارکینگ لابی 1.2.3.4.5، روف گاردن

برند های استفاده شده (همراه شناسه)

موتور - ریلینگ	154-652-895	تابلو - کنترل	789-652-895
کابین - جنرال کابین	132-182-895	دریچ - وینچور	154-652-148
پارانشوت و گاوریز - مایروپلاست	986-595-895	سیم بکسل - گوسنا ولف	691-496-895

مشخصات آسانسور

ELEVATOR WARRANTY

THE

ROUNDOFF

